Heidelberg Colombia S.A.S.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE	
6385	21.12.2005	Garantía de Máquina	7.0	3	0.0	■

Trabajo Realizado:

Problema en el mando central de la pantalla, seenucnetra totalemnte oscura en la CPU se visualizan encendidos los leds de voltaje de 12v, 3v,5v y 12 v, según reporte del Sr Impresor la pantalla presento un asombra en la parte inferior izquierda.
Luego de esto la pantalla no volvio a encender; los datos del ordenador son los siguientes:
MC3-C-RO-03 22796.
SN 00022796.
AN ZDH 031200
Ref: 00.783.0553/02 Versión del sotfware instalado 43.1. Se consultara con la fabrica.

Recomendaciones:

6274	18.01.2006	Instrucción máquina nueva	24.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Instrucción sobre los conocimientos básicos de los aacionameinto y dispositivos de seguridad, composición de los cilindros portaplancha, portamantilla,cilindro impresor,cilindros de transferencia alamacen e inversor.
Desmontaje de las batería del IV unidad para la graduación de los roidllos y sistema alcolor.
Conocimientos del CP 2000,calibración y dosificación de la solución de fuente en el tecnotrans, conocimientos basicos del IR.
Se continuo la capacitación con el proceso productivo, acompañamiento en la parte de impresión con direntes tipos de trabajo.
Se realizo un cambio para impresión de tiro y retiro sin ningún contratiempo, instrucción del programa de mantenimiento que se debe realizar en el equipo de impresión y perfiericos,
La máquina queda trabajando en perfectas condiciones para el proceso de impresión.

Recomendaciones:

Se entrga el equipo con el inventario de herrameintas y accesorios, catalogos de manjeo, repuestos, catalogos electrónicos.

6280	31.01.2006	Instrucción máquina nueva	4.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se estaban presentando problemas con el autoplate de la III y IV en el momento del montaje de las planchas.
Se reviso y cuadro la posición de los cilindros electrónicamenet en cero, se lubricaron las mordazas de los cilindros portapalncha de las IV unidades.
La plegadora de las planchas no estaba doblando bien, la plancha en el canto trasero el angulo de 90! que se necesita para el buen fucnionamiento del autoplate no se cumplia.

Recomendaciones:

Se destapo lap legadora de las planchas encontrandose un carton el cual no permitia que el doblez fuera ideal, de le hizo lubricación y mantenimiento mejorandose el problema que se estaba presentando con el montaje de las planchas en la máquina.
El equipo de impresión se encuentra trabajando en perfectas condiciones.

7265	26.04.2006	Instrucción máquina nueva	16.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Reinstrucción sobre el manejo operativo del equipo de impresión y conocimiento básicos del CP 2000, desmontada, montada y graduación de baterías y sistema alcolor, dosificación de la solución de fuente en el tecnotrans, calibración y ajuste de paso de papel.

Recomendaciones:

7177	07.07.2006	Garantía de Máquina	5.0	3	0.0 ■

Trabajo Realizado:

Visita técnica para coordinar mantenimiento en equipo CTP y seguimiento del correcto funcionamiento de los equipos tanta en pre prensa como en prensa.
En la máquina SM 74-4 No 627568 esta pendiente programar mantenimiento semestral.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE	
7216	19.07.2006	Garantía de Máquina	26.0	4	0.0	■

Recomendaciones:

El mantenimiento en el CTP quedo programado para el día Martes 11 de Julio de 2006.

Trabajo Realizado:

Se realizo limpieza del cabezal aspirador, mesa de marcar, tren dep inzas de los cuerpos impresores y puentes de los sacapliegos. Desmontaje, limpieza y montaje de los filtros y engrase en general de la máquina.
Desmontaje y calibración de baterias de la unidad II y III.
Revisión de las zonas de tinta 10 y 11 de la IV unidad.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
7610	10.08.2006	Mantenimiento correctivo	1.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Cambiar el filtro al compresor KTA 80 Ref: M2.102.2061, se cambio dicho elemento quedando opernado en condiciones normales.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
6536	24.08.2006	Mantenimiento correctivo	4.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión de compresor principal de la neumatica por no subir de 5 bares, s encontro filtro secador dañado, se retira, filtro y arranca compresor.

Recomendaciones:

Comprar elemento filtrante Ref. 63.102.2061 Compresor Ref. SBD-R-1251.9/ 15.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE	
7226	20.09.2006	Garantía de Máquina	1.5	1	0.0	■

Trabajo Realizado:

Se encontro averiada una manguera del sistema neumatico, por lo tanto el compresor permanecía mucho tiempo funcionando.
Se arreglo la manguera y el compresor queda trabajando normalmente nuevamente

Recomendaciones:

Solicitar elemento filtrante del compresor de la neumatica Ref. 63.102.2061.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
7240	14.11.2006	Mantenimiento correctivo	2.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Se realizo trabajo solicitado por la fabrica, según infromación S 01.00.996.1033 del 25/09/06.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE	
7244	28.11.2006	Garantía de Máquina	4.5	3	0.0	■

Trabajo Realizado:

Revisión del ventilador de la banda de la mesa de marcar; se desmonto y se limpio el ventilador queda funcianando en condiciones normales.

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE	
8403	19.02.2007	Mantenimiento correctivo	50.0	2	0.0	

Trabajo Realizado:

Mantenimiento general el cual consistio en.
desmontaje baterias humedad y entintado, mantenimiento valvula giratoria y cabezal aspirador, limpieza general de baterias y cuerpos impresores y tinteros.
Lubricación general de todos los puenets y seguidores de leva. Limpieza sacapliegos,cadenas de salida, limpeiza de filtros.
Limpieza del tecnotrans y del armario IR,calibraciónd e baterias entintado y humedad, se realizaron pruebas de impresión para revisra estado de la máquina.

Recomendaciones:

Queda pendiente visita del electronico para purga dle sistema IR, se sacaron pruebas quedando en perfecto estado de funconamiento.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE	
7679	21.02.2007	Mantenimiento correctivo	4.0	2	0.0	

Trabajo Realizado:

Revisión secador IR, se controlo presión del circulo de refrigeración, se coloco agua al sistema, se realizaron pruebas de funcionamiento.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE	
7885	10.05.2007	Mantenimiento correctivo	4.0	1	0.0	

Trabajo Realizado:

Desmontaje completo del sistema autoplate II unidad para cambio de membrana neumatica mordaza trasera montaje nuevamente y calibración del sistema.

Recomendaciones:

Programar visita para revisión del sistema de IR, y cambio de membrana autoplate Iv unidad ya que presenta fuga.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE	
8710	16.06.2007	Garantía de Máquina	2.5	1	0.0	■

Trabajo Realizado:

Se hizo ajuste del porcentaje de alcohol y se claibro el sensor. Dando una lectuta iguial a la que se ajusta en el CP 2000.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE	
8299	05.07.2007	Garantía de Máquina	14.5	3	0.0	■

Trabajo Realizado:

Se revizo el sistema del rodillo intermedio mecanicamente haciendo intercambio de piezas de una unidad a otra, se verifico el sistema de aire y el cilindro neumatico.
Se ajusto y se calibro nuevamente el sistema.
La máquina no presenta problema en impresión, el problema se presenta en el momento en que se lava la batería el sistema alcolor y la limpieza de la plancha, la plancha no la limpia.

Recomendaciones:

El rodillo intermedio queda trabajando incorrectamente en la III unidad, se le hara seguimiento al problema presentado.
La máquina se entrega trabajando.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE	
8166	31.07.2007	Mantenimiento correctivo	10.0	2	0.0	

Trabajo Realizado:

Cambio de cilindros neumaticos, muelle de tracción, muelle de presión y pasadores de soporte para el sistema de accionamiento del rodillo intermedio en las IV unidades.
La máquina acciona y ejecuta la función determinada en CP 2000 correctamente.

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente ========> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE	
3727	02.08.2007	Garantía de Máquina	27.0	1	0.0	■

Trabajo Realizado:

Calibración de las franjas de los rodillos de las baterías y del sistema alcolor de las Iv unidades. Calibración de la sonda de valor de conductividad y ajuste de los parametros de medición de la solución de fuente de deposito central del tecnotrans, acompañamiento durante el proceso productivo para verificar las medidas del mando tecnotrans en el CP 2000 quedando los valores que se controlaron en el P.H 5.0, conductividad 1.100 ms y la concentración de alcohol al 10%.

Recomendaciones:

Coitzar las siguintes piezas de recambio.

Liquido valor de conductividad para la calibración.

Estera de filtración hydrostar.

8541	07.11.2007	Mantenimiento correctivo	3.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Se reviso el tecnhotrans por que la lectura de la conductividad y la dosificacion del alcohol en el CP 2000 eran erroneas.
Se calibro la bomba del deposito central de la solucion de la fuente para la alimentacion del sistema alcolor, la unidad del technotrans queda en prueba.
Los parametros de medida volvieron a tomar sus medidas de calibracion.

Recomendaciones:

8786	21.11.2007	Garantía de Máquina	4.5	1	0.0	■

Trabajo Realizado:

Cambiar membrana del autoplate unidad II.

Recomendaciones:

9391	28.02.2008	Mantenimiento correctivo	5.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Problema que no arranca la máquina, se reviza y se encuentran 2 fusibles dañados de f1" motor principal" se hacen las respectivas revisiones pero no se enc uentra nada anormal, se colocan los nuevs fuisobels y se arrancca la máquina no se presento ningún problema.
La máquina queda trabajando normalmente.

Recomendaciones:

Ref. fusibles 00.783.0443 Cantidad 3

Voltaje de acometida 207 voltios.

9328	09.05.2008	Mantenimiento correctivo	11.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se reviso el compresor de la neumatica y fue necesario aplicarle aditivoen el aceite mientras se solicitan los repuestos pertinentes para dejarlo opernado en condiciones normales, la máquina queda operando ccon le compresor provisionalmente.

Recomendaciones:

Solicitar coitzación de los repuestos para el compresor.

3432	31.07.2008	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Fuga de aceite en la salida.
Los canales recolectores de aceite estaban llenos, se desocuparon los canales y se limpiaron desapareciendo el problema.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

Recomendaciones:

Retirar el aceite de los canales cuando se llenen.

9239	29.08.2008	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revision sistema autoplate segunda unidad, mordaza delantera, donde se encuentran desajustados los dos tornillos que sostienen el liston de la mordazadelantera se soltaron y se aplico producto fijador loctite a los tornollos

Recomendaciones:

Programar parada de maquina para ajustar las mordazas delanteras en las cuatro unidades, de forma circunferencial y lateral.

3438	02.09.2008	Mantenimiento correctivo	5.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Ajuste del registro de las mordazas circunferencial, lateral y olicuo de la 1,2,3 y 4 unidad. Se alinearon las mordazas y se realizaron las pruebas, la maquina se entrego funcionando.

Recomendaciones:

10145	22.09.2008	Mantenimiento correctivo	5.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión de fallo en el dosificador de solución de fuente en el tecnotrans. se desmotó y ajustó posición de la válvula para eliminar presencia de aire quedó trabajando en prueba.
Se revisó bateria de litio en el programador del technotrans, tiene valor de voltaje de 3.02 voltios, si vuelve a aparecer el fallo de bateria se recomienda cambiar la bateria.
La bateria es de typ. CR 2477N con ref. L2 187.2198

Recomendaciones:

Cambiar la bateria.

8440	29.09.2008	Diagnóstico	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Verificación de repuestos existentes en el almacén, dar nombres, datos técnicos.

Recomendaciones:

10313	15.10.2008	Mantenimiento correctivo	4.5	0	0.0

Trabajo Realizado:

Cambo de membrana trasera unidad I del sistema autoplate.

Recomendaciones:

10453	17.10.2008	Mantenimiento correctivo	2.5	2	0.0

Trabajo Realizado:

Revision de problema de franja en la unidad numero 3 se cambiaron mantillas y ajustes de sistema de humectacion alcolor .

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
10405	20.10.2008	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Revisión sistema autoplate 2da. unidad, mordaza delantera donde se encontraron desajustados los dos tornillos que sostienen el liston mordaza delantera, se soltaron y se aplicó producto fijador loctite a los tornillos.
Recomendaciones:
Programar parada de máquina para ajustar las mordazas delanteras en las cuatro unidades de forma circunferencial y lateral.

10312	22.10.2008	Mantenimiento correctivo	5.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Ajuste del registro de las mordazas circunferencial, lateral y olievo de las 4 unidades.
Se alinearon las mordazas y se realizaron pruebas. la máquina se entrega trabajando .
Recomendaciones:

10234	24.10.2008	Mantenimiento correctivo	3.0	2	0.0

Trabajo Realizado:
Se reemplazaron repuestos al compresor de la nuematica quedando operando en condiciones normales, los elementos cambiados son elemento filtrante, menbrana,secador y flotador.
Recomendaciones:

10314	31.10.2008	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Fuga de aceite en la salida, los canales recolectores de aceite estaban llenos.
Se desocuparon los canales y se limpiaron desaparciendo el problema.
Recomendaciones:
retirar el aceite de los canales cuando se llenen.

10093	07.11.2008	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Revisión de lubricación de la máquina, se encuentra muy bajo el nivel de aceite. Se solicita aceite nuevo Vitrea 150 y se depositan galones, se cambian galones de desahogo.
Pendiente revisión de la máquina por fugas de aceite anormales.
Recomendaciones:

10245	26.11.2008	Mantenimiento correctivo	2.5	1	0.0

Trabajo Realizado:
Se realizó limpieza al dosificador de solución en la fuente, quedando operando en condiciones normales.

Recomendaciones:

10474	24.01.2009	Mantenimiento correctivo	11.5	1	0.0

Trabajo Realizado:
Se realizó limpieza de cuatro unidades, se desmontaron baterias de entintado y sistema de humectación.
Se montaron baterias nuevas de entintado y sistema de humectación alcolor y se realizó sus correspondientes ajustes. Se realizó pruebas de impresión.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente ========> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

Recomendaciones:

10811	28.01.2009	Mantenimiento correctivo	4.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se realizó bloqueo del motor de humedad 4ta. unidad y se recalibró el consumo de alcohol en el tecnotrans quedando la máquina operando en condiciones normales.

Recomendaciones:

10823	23.02.2009	Garantía de Máquina	2.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión de turbina que genera el aire para controlar la caida del pliego en la salida, se encontro conexion del ventilador de la caja insonorizadora defectuosa, se corrigió.
La máquina queda trabajando en condiciones normales.

Recomendaciones:

10909	24.02.2009	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se reviso el sistema inversor y se ajusto sensor de posición de las flautas de cilindro almacén. Se realizaron pruebas y la máquina se entrega funcionando.

Recomendaciones:

10497	03.06.2009	Mantenimiento correctivo	2.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Se reinició máquina para incorporar el funcionamiento del rodillo inmersor de humedad en la segunda unidad.
Se realizó calibración del sistema alcolor en esta unidad. se deja la máquina en condiciones normales de producción.

Recomendaciones:

11266	11.08.2009	Mantenimiento correctivo	2.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

MAQUINA BLOQUEADA.
SE REVISO DICHO BLOQUEO Y SE ENCONTRO QUE ALGUNOS SENSORES Y GUARDAMOTORES SE DESARMARON POR SOBRECARGA DEL SISTEMA SE REARMARON Y SE DEJAN OPERANDO EN COMPLETO NORMALIDAD LA MAQUINA QUEDA OPERANDO EN CONDICIONES NORMALES.

Recomendaciones:

11274	19.08.2009	Mantenimiento correctivo	5.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se revisó bloqueo de la máquina y se encontraron los mismos problemas que antes habían sucedido en días anteriores. Los guarda motores se desactivaron, se activaron y se deja la máquina operando en condiciones normales.
En la embuchadora se recomienda cambiar un repuesto. Ref. FJ.1812971/00 pieza de unión (6)

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
11278	27.08.2009	Mantenimiento correctivo	5.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión del IR, se corrigió ruido en la turbina extractora de aire.
Se cambió líquido refrigerante de las chapas de conducción del pliego, se ajustó presión de carga, se deja en 1.5 bar, se realizan pruebas de funcionamiento.
Se ajustó posición cero del registro circunferencial en la tercera unidad.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
11130	13.10.2009	Mantenimiento correctivo	4.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Se verifica correcto desempeño del pliego con respecto a las guías frontales y pinzas delanteras por problemas de de arruge y doblez en las esquinas del papel. se realizan algunas pruebas desplazando 1 cm la guía de tracción y así el papel no presenta problemas en la máquina.

Recomendaciones:

Por ser un formato irregular se recomienda desplazar el montaje 1 cm, teniendo en cuenta que el tiro debe desplazarse hacia LS y el retiro a LI.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
11665	26.10.2009	Mantenimiento correctivo	4.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se hace acompañamiento durante producción para detectar causa de fallo en el technotrans presentando el dia anterior.
Se controlarón conexiones CAN desde el technotrans hasta el tablero principal, se verifico estado del combicontrol, durante el acompañamiento no se presento fallo, el valor de alcohol se mantiene estable y el circuito de temperatura tambien queda en observación.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
11666	27.10.2009	Diagnóstico	5.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se continuán realizando pruebas del funcionamiento del technotrans al momento de inicializar la máquina despùes de aproximadamente 15 minutos de operación se registra el bloqueo del technotrans.
Despues de algunas pruebas se observa que el valor en el porcentaje de alcohol durantte la inicialización no es muy estable y puede estar ocacionando el fallo.

Recomendaciones:

Se recomienda hacer pruebas con alcohol isopropílico.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
11669	30.10.2009	Diagnóstico	9.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Visita para diagnosticar fallo en el technotrans, se realizarón pruebas del cableado, desde el armario central hasta el technotrans, se controlarón voltajes se retirarón módulos electrónicos, TRE40 y TBD40 y se probarón en otra máquina similar arrojando los mismos fallos.
Para corregir el bloqueo es necesario cambiar la eletrónica de ordenador TRE40 y el módulo subprint CAN TCP40 los cuales presentan fallo despúes de haber sufrido fallo de tensión en el circuito, principal de la imprenta.
Las referencias de los repuestos son:
L2 196.1768 / 01 electrónica de ordenador.
TRE 40 y L2.196.1778 (6PC1) subprint CAN TCP40.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
11138	12.11.2009	Mantenimiento correctivo	30.5	2	0.0

Trabajo Realizado:

Mantenimiento preventivo, desmontaje limpieza de chapas y flautas del sistema de lavado de mantillas.
Se desmonta valvula de cabezal aspirador para limpieza, toberas de elevación de avance.

Desmontaje baterias en las 4 unidades para limpieza y lubricación de cojinetes, espigos y rodamientos de los rodillos.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

Limpieza de paredes de la cabidad donde se alojan los rodillos.

Recomendaciones:

11139	12.11.2009	Mantenimiento correctivo	52.5	2	0.0

Trabajo Realizado:

Graduación de rodillos entintadores y humedad de las 4 unidades.
Se revisan paletas, se limpian y montan filtros de compresor principal, "se encuentran 2 paletas en mal estado".
Limpieza salida de la máquina (puentes sacapliegos, cadenas, guias de cadena, ventiladores, chapas de conducción lampara IR, emparejador frontal y lateral.
Se revisan, limpian y montan filtros del desenrrollador de pliegos, frenos de pliegos, lubricación de los puentes de pinzas de 4 unidades.

Recomendaciones:

11675	14.11.2009	Mantenimiento correctivo	4.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se intentó instalar repuestos solicitados para eliminar bloqueo general en el techotrans, pero no corresponden con los que se necesitan para el equipo.
El módulo Subprint CAN para la electronica base (tarjeta de interfaz) no corresponde a un equipo Beta C y no Beta D que es el instalado en la máquina adicionalmente la versión de software tampoco corresponde a el de la máquina es versión 1.7, y llego con versión 2.0.

Recomendaciones:

Es necesario hacer consulta con la fábrica para definir el repuesto correcto.

8241	15.01.2010	Diagnóstico	14.0	3	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión problema de bloqueo general de funcionamiento en los sistemas de seguridad.
Revisión tarjetas conexiones y señales desde el ordenador, encontrando un modulo (DIPM2C - SI) en la sálida dañado.
Se desmontó para ser probado en otra máquina.
Pruebas del módulo en Imprenta Nacional y panamericana para estar seguros de su daño y ser solicitado.
Se instala el módulo y la máquina queda sin funcionamiento mientras es solicitado.

Recomendaciones:

Solicitar el módulo electrónico DIPM2C - SI con referencia 00.785.1120

11694	20.01.2010	Mantenimiento correctivo	3.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Instalación de módulo electrónico para eliminar bloqueo general de la máquina.
Se realizan pruebas y se verifica test de seguridad de todas las protecciones incluido el sistema DACE.
La máquina queda lista para pruebas de impresión.

Recomendaciones:

Es conveniente hacer revisión general del circuito principal y la protección del circuito nivel de tierra como referencia.

12052	14.04.2010	Mantenimiento correctivo	7.5	2	0.0

Trabajo Realizado:

- Revisión SM 74 - 2P No. 625175 en el bloqueo del paso del papel. Ajuste llegada de pliego.
- Revisión ST100 (enbuchadora) y ajuste de fotocelda para la separación en salida.

- Revisión SM 74 - 4P en el fallo de refrigeración del infrarojo. Baja presión de agua y se recarga al valor mandado (1 bar).

- Desbloqueo reiterado de la plegadora TH82 No. 1224429374 dónde a veces no inicializa y a veces se bloquea durante la producción. Fallo de comunicación indicando por leds en la tarjeta principal.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

Recomendaciones:

Definiremos con la fábrica si es necesario cambiar la tarjeta de la plegadora.

11742	16.04.2010	Mantenimiento correctivo	8.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión de bloqueo de la bomba de soplado y vacio del cabezal aspirador y escuadras.
Se revisó dicho problema y fue necesario reemplazar las láminas de carbón de la bomba, la máquina quedó operando en condiciones normales.
También fue necesario realizar una limpieza del sistema.

Recomendaciones:

11746	30.04.2010	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se revisó bloqueo de la pila principal de la salida y se calibró los micros, que hacen funcionar la pila, quedando la máquina operando en condiciones normales.

Recomendaciones:

12485	21.05.2010	Mantenimiento correctivo	4.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión de código de error No. 1609 en el IR.
Se controlaron conexiones del circuito de alimentación de aire de refrigeración al módulo E1. Se comprobó estado de manguera de control al presostato B90.
Se agregó agua al circuito de refrigeración de la chapa de conducción del pliego.
Se dejó en prueba y el fallo no apareció nuevamente.

Recomendaciones:

Los filtros que controlan el paso de aire desde el medio ambiente hacia los módulos presentan contaminación ya están para cambio.
La referencia de los filtros son: C7.170.0567 Esfera filtrante
C7.170.0570 Filtro de aire.

12500	19.06.2010	Mantenimiento correctivo	3.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión de fallo en la succión de la cinta de aspiración para el transporte del pliego, se realizaron pruebas y no se presentó el fallo.
Se resetearon fallos almacenados durante la inicialización, errores en HAK 3 y AAK 4 como fallo de módulo CAN 126.
Durante una prueba de apagado el CP 2000 no realizó la funcion correspondiente, al parecer se presentó error en la comunicación en el CPTronic, despues de más pruebas no falló.

En el IR continúa pendiente el cambio de filtros y se sigue presentando fallo 1609 sistema de aire de refrigeración.

Recomendaciones:

12554	30.06.2010	Mantenimiento correctivo	6.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión de bloqueo en el funcionamiento de la succión en la cinta que transporta el pliego, se desmontarón protecciones se reviso la turbina no se encuentra ningun tipo de bloqueo.

Se controlarón las conexiones se observan en buen estado tanto en la turbina como en la tarjeta que controla su funcionamiento, durante las pruebas trabajó bien.

En la SM 74 - 2 Se revisó ruido del compresor principal, este ruido se produce por obstruccion en el circuito de soplado.

Se recomienda programar revisión general de las valvulas y las mangueras en el cabezal aspirador.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

Recomendaciones:

Igualmente se revisó fallo en el circuito de solución de mojado en la 2da unidad.

12563	19.07.2010	Mantenimiento correctivo	5.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se realizá limpieza a filtro de entrada de aire al secador I.R.
Se controlo conexión de manguera que vigila caudal de aire en el módulo de las lamparas se ajustó conexión se revisó funcionamiento de sensor de presión de 40m / bar, para eliminar error presentado durante funcionamiento.

Se hacen pruebas de trabajo del sistema y el fallo no se presentá.

Recomendaciones:

12364	03.09.2010	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se revisa sistema de lavado de mantilla tercera unidad, por fallo en el deterioro de la mantilla.
Se realizan pruebas de lavado y el sistema queda funcionando. Si persiste el fallo se recomienda el cambio de la electroválvula.

Recomendaciones:

Electroválvula (1) REF. M2.184.1111/05

12627	03.12.2010	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se recomienda soliciar a Heidelberg el soplador Ref.: G2.179.1501/05 y el filtro electrónico Ref.: G2.179.1511/02

Recomendaciones:

12371	07.12.2010	Mantenimiento correctivo	1.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se revisa sistema de aire del Venturi, se encuentra turbina fuera de funcionamiento, se recomienda por lo tanto la revisión por parte del electrónico.
La máquina se entrega en funcionamiento.

Recomendaciones:

Se recomienda la limpieza de las fotoceldas de la entrada.

12295	09.03.2011	Instrucción / asesoría	1.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Por obsequio en el trabajo de postales encontramos que la variación se debe al cambio de tramas y sustrato.

RECOMENDACIONES:

Utilizar tiras de control para verificar las densidades, trabajar sobre una cherpa o visto bueno, tener un control sobre la solución de fuente midiendo 2 veces en el turno.

Por requerimiento de los trabajos impresos en las máquinas de 4 colores o más se sugiere tener po lo menos una persona como auxiliar.

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
12924	24.03.2011	Mantenimiento correctivo	2.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión del IR por bloqueo, se reviso dicho bloqueo del IR y el problema se encuentra ubicado en el Comcom, el cual se recomienda probar en otro IR que tenga las mismas caraceristicas antes de solicitar uno nuevo. La máquina puede funcionar sin problema con trabajos que no requieran el IR.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
12927	28.03.2011	Diagnóstico	2.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se realizaron pruebas del comcom y se confirmo que el daño si esta ubicado en este módulo el cual se recomienda reemplazarlo por uno nuevo.

Recomendaciones:

Se recomienda cambia el COMCOM Ref. C7.170.1305.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
13107	05.05.2011	Mantenimiento correctivo	3.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Revisión del módulo electrónico CONCOM, se repasaron puntos de soldadura, después de algunas pruebas el sistema inicio y libero el funcionamiento del I.R. se realiza procedimiento de cambio de batería y se confirma el error. Se hacen pruebas de apagado y enecendido y el sistema inicia normalmente, se deja en prueba.
En la plegadora se instalaron los cartuchos de grasa para la lubricación automatica en todas las estaciones.

Recomendaciones:

El funcionamiento del secaor IR queda en prueba.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
13006	19.05.2011	Instalación de Máquina	2.0	3	0.0

Trabajo Realizado:

Cambio de soplador del venturi en la entrada referencia 62.179.1501 / 04 que del tubo compacto M2.117.1311 los cuales se prueban y quedan funcionando bien.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
12969	24.05.2011	Mantenimiento correctivo	48.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Se realiza mantenimiento general en la máquina; limpieza general cabezal aspirador, v{alvula giratoria, limpieza chapas guías de los dispositivos de lavado de mantilla, limpieza de todos los cilindros y puentes de pinza, cambio de cintas adhesivas, espumas, hoja plastica de todos los tinteros, ajuste de las franjas de contacto de los sistemas de entintado y humectación en las IV unidades, limpieza general de la salida; puentes de pinza, cadenas, chapas de conducción, lampara de IR.

Se realiza limpieza general a los equipos perifericos: Sistema de refrigeración, tanque intermedio, armario sistema IR cambio de filtro y se agrega agua para aumentar la presión del sistema, limpieza caja inzonorizante y cambio de filtro cuadrado, limpieza filtros, compresor principal y lubricación del mismo limpieza bomba de vacio sistema inversor, limpieza general de filtros, corrección de rosca lengueta de retención en la salida.

Lubricación general de la máquina con sus respectivos intervalos de lubricación, ajuste del sensor de hoja doble en la guía de tracción.

Recomendaciones:

Revisión y reparación del módulo electronico CONCOM, despúes de algunas pruebas el sistema inicio y libero el funcionamiento del I.R.

ota: Serán solicitados algunos repuestos que son de cambio frecuente como son filtros de compresor, caja inzonorizante, sistema IR.

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
13078	06.07.2011	Mantenimiento correctivo	3.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Se realiza ajuste del micro de la protección de lavado. Se calibra sistema de humectación de la IV unidad. Se realizan pruebas de impresión quedando la máquina en buenas condiciones para la producción.
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
11000	24.10.2011	Instrucción máquina nueva	6.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Se realizo cambio de los rodillos del sistema de humedad mojador e inmersor, se ajusto frnjas del sistema de entintado y humedad en las IV unidades. Se cambio carreta de avance del marcador.
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
12168	15.02.2012	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Se revisa compresor principal KTA 80, se encuentran filtros en mal estao y carbon de las aspas las cuales estan desgastadas.

Recomendaciones:
Mantenimiento general, cambio de apasa, filtros, empaques y rodamientos.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
14668	21.02.2012	Mantenimiento correctivo	2.5	1	0.0

Trabajo Realizado:
Revision de problema en compresor principal, se revisa y se encuentra funcionando, se atribuye a fallo en valvula de paso de aire o suciedad en filtros. Existe fallo en el marcador, se diagnostica freno defectuoso y se encuentra reporte 9819 de HEIDELBERG con el mismo diagnostico, por solicitud del cliente se lleva reporte (copia) a la empresa para saber si el repuesto ya fue solicitado, en caso contrario solicitarlo para proximo mantenimiento.
Recomendaciones:
Cambio de pila en el IR

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
14291	05.06.2012	Mantenimiento correctivo	2.5	1	0.0

Trabajo Realizado:
Revisión por ruido durante la marcha, se observa que este ruido se esta presenatando por fricción mecanica en el rodillo de avance de la cinta de succión en el alimentador; se decide parar la máquina mientras de hace revisión por parte del sr. mecanico.
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
14369	09.07.2012	Mantenimiento correctivo	5.5	1	0.0

Trabajo Realizado:
Se realzia verificación y ajsute de los sistemas de entintado y humectación de las IV unidades. Se realizan pruebas de impresión

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
14294	28.09.2012	Mantenimiento correctivo	20.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
REVISION DE FALLO EN COMPRESOR NEUMATICO SE DETECTA FALLO EN SECADOR DE COMPRESOR , SE REALIZA TAPONAMIENTO PROVISIONAL DE FUGA EN SECADOR , SE REALIZAN PRUEBAS , SE DEJA TRABAJANDO , SE SOLICITA SECADOR NUEVO TIPIFICADO COMO MEMBRANA 63.102.2091

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

Recomendaciones:

14384	28.09.2012	Mantenimiento correctivo	6.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Revision sistema neumatico compresor neumatico.
Revision sistema inversor donde se observan los rodillos seguidores de leva en mal estado siendo necesario desmontar puente de pinzas y segmentos LI y LS del tambor inversor.

Recomendaciones:

Cambiar rodillos seguidores de leva, tambor inversor ref. 00.550.1471. Cantidad (2) y un tiempo aproximado de 2 dias de trabajo

13693	25.10.2012	Diagnóstico	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

SE REVISA SISTEMA DE LAS ESCUADRAS LI. Y LS. SE LIMPIAN FILTROS DEL COMPRESOR PRINCIPAL, SE ENCUENTRA CARBON EN EL FILTRO DEL AIRE.
SE REALIZAN PRUEBAS PASO DE PAOPEL CON LA ESCUADRA LI. LS LA MAQUINA SE ENTREGA TRABAJANDO.

Recomendaciones:

REVISAR COMPRESOR PRINCIPAL

14468	07.11.2012	Diagnóstico	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se revisa ruido extraño en la salida. Se recomienda mantenimiento al sistema de frenos y cambio de rodamientos urgente

Recomendaciones:

Cotizar rodamientos urgente y filtros compresor KTA 80 y filtros de la caja de turbinas de la salida

15253	06.03.2013	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Revision de problema en mordaza de contrapinza, la mordaza no abre, se soluciona problema provisionalmente, pero es necesario la visita de un mecanico para comprobar el estado de la murdaza y si es necesario solicitar algun repuesto. Queda pendiente en esta maquina el cambio de la pila del IR y el cambio del freno del marcador.

Recomendaciones:

14678	22.03.2013	Mantenimiento correctivo	24.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se montaron rodsillos de entintado y de humedad en las 4 unidades, se ajustaron de acuerdo a las instrucciones de fabrica para los sistemas. Se recomienda cambio de rodamientos de los mojadores.

Recomendaciones:

14726	22.03.2013	Mantenimiento correctivo	78.5	2	0.0

Trabajo Realizado:

Se realiza mantenimiento general de limpieza de cabezal aspirador, mesa de marcar, cojinetes de grafo del entintado y de humectacion, puentes de pinza, superficie de cilindros y anillos guia y limpieza general de la salida de pliegos. Cambio de membrana mordaza trasera de autoplate III unidad, montaje y ajuste de la misma, desmontaje sistema inversor, puente de pinzas y segmentos de mando de LI y LS para cambiar dos rodillos seguidores de leva montaje de todo el sistema y graduacion de las pinzas, T inversor, cambio de freno para mecanismo de embrague en el marcador y correccion de la tension de la correa dentada. Correccion de la presion de impresion de la I unidad.

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
14674	22.03.2013	Mantenimiento correctivo	8.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

Se realizan pruebas de paso de papel para verificar el correcto funcionamiento del freno y el embrague, desmontaje completo del sistema de freno de pliegos para verificar el estado del movimiento y cojinetes, encontrandose en buen estado, cambio de secador de membrana para el compresor neumatico, limpieza de los filtros, caja inzonorizante, se realiza lubricacion general de la maquina de acuerdo a los intervalos de lubricacion. Se realiza acompañamiento en produccion para verificar un correcto funcionamiento.

Recomendaciones:

Realizar los intervalos de lubricacion mensuales, para garantizar el buen estado de cojinetes y rodillos seguidores de leva. Pendiente bateria de litro para el secador IR Ref. C7.170.0388 (1) y soporte Ref. H2.015.427 (1).

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
15479	03.04.2013	Mantenimiento correctivo	10.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se realizo revision del pulverizador y fue necesario realizar un mantenimiento al compresor de este sistema cambiando las aletas del mismo porque precentaba demasiado desgaste, dejando el pulverizador sin aire. Se realizaron dichos cambios y se dejo el sistema operando en condiciones normales.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
15480	04.04.2013	Garantía de Máquina	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se reviso el paso de papel y fue necesario lubricar el puente de pinzas del retroverso porque este estaba pegando y no permitia el paso de papel. Se lubrico y se deja la maquina operando en condiciones normales.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
15267	20.05.2013	Mantenimiento correctivo	3.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Mantenimiento de techrolrars, revision por fallo de alcohol y conductividad, se revisa para hacer limpieza de dosificador de alcohol se realiza prueba de llenado automatico y dosificacion de alcohol y solucion, se configura conduct vidad por encontrarse fuera de rango, se realiza acompañamiento se deja trabajando.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
16001	17.07.2013	Mantenimiento correctivo	4.0	0	0.0

Trabajo Realizado:

Se realiza limpieza del deposito solucion de fuente en el technotrans, se revisa graduación de rodillos en el sistema de humectación, Recomendación cambiar rodillos de alcolor por encontrarse para encontrar una mejor graduación (contra la plancha) (mojador) la máquina queda trabajando.

Recomendaciones:

Realizar calibración de sistema dosificador de solución de alcohol, solicitar asistencia tecnica del electronico.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
14746	22.07.2013	Mantenimiento correctivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

revision de la maquina por fallo presentado en la transferencia del pliego en el sistema inversor. Es posible que el fuente de pinzas del sistema inversor no girara con facilidad, se requiere verificar constantemente la lubricacion del sistema. Ya que no presenta desgates ni seguidores de leva en mal estado. Se realiza acompañamiento en produccion sin presentar ningun problema.

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
14455	01.08.2013	Mantenimiento correctivo	4.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Mantenimiento general del Compresor Principal KTA 80, cambio de Aspas en carbon, cambio de filtros, cambio de empaquetaduray calibración de succion y soplado, se instala quedando en perfecto estado de funcionamiento.
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
15112	21.08.2013	Mantenimiento correctivo	3.5	1	0.0

Trabajo Realizado:
Se realizo calibraciondel dosificador de solucion de mojado la maquina operando en condiciones normales.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
15113	26.08.2013	Mantenimiento correctivo	3.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Se reviso bloqueo de la maquina y se ajustaron conexiones en el encoder del motor principal. Si este fallo se vuelve a presentar se debe reemplazar el generador de impulsos del motor principal, la maquina queda operando en condiciones normales.
Recomendaciones:
Se recomienda solicitar el generador de impulsos Ref. C2.101.3013

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
15116	28.08.2013	Diagnóstico	13.0	2	0.0

Trabajo Realizado:
Se reviso bloqueo de la maquina y es necesario realizar pruebas en otra maquina que contenga el mismo generador de impulsos y la tarjeta MSK igual a esta. Una vez que tengamos donde probar dichos elementos continuaremos con el diagnostico.
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
14593	30.08.2013	Diagnóstico	7.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Prueba de tarjeta y Encoder en una maquina en Panamericana, donde concluimos la tarjeta MSK3 esta buena y el decodificador seria el que presenta el problema. se instala nuevamente el decodificador y la tarjeta, quedamos a la espera de que aprueben los repuestos recomendados. sigue el problema hasta instalar lo nuevo.
para poder trabajar hay que esperar como dos horas hasta que se desbloquee
Recomendaciones:
Solicitar decodificador REF: C2.101.3013 cble del decodificador M4.146.3731/01

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
15080	09.09.2013	Diagnóstico	4.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
Se realizo prueba de codificador (generador de impulso) REF C2.101.3013 suminstrado de fabrica.
Se verifica que dicha falla persiste por lo cual se devolvera a HD y el modulo del motro principal sera probado en una maquina de las mismas caracteristicas.
Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
15194	18.09.2013	Mantenimiento correctivo	4.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

Visita tecnica para revision por bloqueo general del accionamiento principal, la maquina se encontraba en produccion y despues de una fluctuacion en el suministro electrico de la imprenta Distrital la maquina de detuvo, y ya no fue posible ponerla en marcha, en estos momentos la maquina reporta los siguientes fallos; codigos de error S-TTK FFEF y S-BLTCON BFFF. Se retira modulo BLT5 y se prueba en otra maquina similar y los fallos reportados son los mismos, para corregir esta daño es necesario reemplazar el modulo de potencia BLT-5 785.0745/03 (37kw)

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
15707	09.10.2013	Instalación de Máquina	2.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

Se instalo módulo de potencia en el armario principal quedando la máquina operando en condiciones normales.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
15224	13.02.2014	Mantenimiento correctivo	7.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

se realizó el ajuste del perno de graduación del rodillo dador de mojado del lado del impulso en la Unidad 3 esta unidad quedo habilitada.
La máquina presenta un ruido en la Unidad 3 al parecer procedente de alguno de los rodillos del entintado se recomienda revisar dicha unidad. (pero esa era la intensión que lo revisara y determinara el tema, esa información yo la envíe).
El servomotor del registro diagonal no posiciona en la unidad 3

Recomendaciones:

Para programar el mantenimiento de la maquina es necesario tener los rodillos en buen estado (reencauchado) ya que el mayor problema proviene de los sistemas de entintado y humectación.

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
15989	11.04.2014	Mantenimiento correctivo	58.0	5	0.0

Trabajo Realizado:

MANTENIMIENTO CORRECTIVO GENERAL.

LIMPIEZA GENERAL DE MARCADOR, CABEZAL ASPIRADOR, MESA DE MATCAR, BANDA DE ASPIRACION , PERIFERICOS, TOBNERAS, MORDAZAS SISTEMA IR, PINZAS, CILINDRO

INCLUIYE REPORTE 15990.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
15097	11.04.2014	Instalación de Pieza(s)	37.0	2	0.0

Trabajo Realizado:

SE REALIZO ENSAMBLAJE DE LOS RODILLOS DADORES A LA PLANCHA, CAMBIO DE LOS RODAMIENTOS DE LOS RODILLOS MOJADORES INMERSORE Y DOSIFICADORES.
SE MONTARON Y CALIBRARON LOS SISTEMAS DE ENTINTADO Y HUMECTACION SEGUN DATOS DE FABRICA, SE REALIZAN PRUEBAS DE IMPRESION QUEDANDO EN BUENAS CONDICIONES PARA SU PRODUCCION.

Recomendaciones:

ADQUIRIR PASTA PARA DESCRISTALIZAR LOS RODILLOS DE ENTINTADO

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente ========> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
15991	21.04.2014	Garantía de Servicio	1.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
REVISION DE MORDAZA TRASERA SISTEMA AUTOPLATE UNIDAD 1.
DONSE SE ENCONTRARON LOS PERNOS DE SUJECION MUY AJUSTADOS, LIMITANDO LA ABERTURA DE LA MORDAZA Y DIFICULTANDO EL INGRESO DE LA PLANCHA EN LA MORDAZA TRASERA.
SE AJUSTA LOS TORNILLOS QUE CONTROLAN LOS PERNOS DE SUJECION
SE VERIFICA EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO AL MOMENTO DE COLOCAR LA PLANCHA.
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
15099	25.04.2014	Garantía de Servicio	2.5	1	0.0

Trabajo Realizado:
SE REALIZA VERIFICACION DEL SISTEMA DE H7UMECTACION DE LA MAQUINA DONDE SE PUDO OBSERVAR QUE EN LA PRIEMRA UNIDAD, SE ENCUNENTRA EL RODILLO MOJADOR CON DAÑO EN LOS EXTREMOS, PERO ESTE DEFECTO NO ES EN TODO EL DIAMETRO.
LOS OTROS RODILLO NO PRESENTAN EL DAÑO.
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
15803	23.05.2014	Mantenimiento preventivo	2.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
REVISION DEL DISPLAY Y ORDENADOR DEL PUESTO DEL MANDO CP2000, SE REALIZA LIMPIEZA DE CPU, SE VERIFICA FUNCIONAMIENTO DE LOS VENTILADORES INTERNAS Y SE AJUSTA CONEXION DE MEMORIA RAM PARA CORREGIR FALLO DE PANTALLA. EN OCASIONES SE QUEDA EN BLANCO0 Y NO PERMITE NINGUNA FUNCION, SE HACE CALIBRACION DEL TOUCH SCREEN.

SECADOR I.R. SE OBSERVA QUE EL DISPLAY DE PROGRAMACION COMCOM 110 CON VERSION 2.71 NO ESTA INICIALIZANDO, SE VERIFICA EL VOLTAJE DE LA BATERIA ENTA EN 2.9 V., AL PARECER EL APARATO ESTA DESPROGRAMADO.
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
15128	03.06.2014	Instalación de Pieza(s)	3.5	1	0.0

Trabajo Realizado:
SE INSTALARON LAS ALABES (ASPAS) AL COMPRESOR DEL PULVERIZADOR Y SE CALIBRO EL SENSOR, TAMBIEN SE CAMBIO FILTRO DE AIRE DE LA CAJA INSONORIZADORA Y EN LA 74-2 SE CAMBIO EL FILTRO DEL PULVERIZADOR.
Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
15818	09.07.2014	Mantenimiento correctivo	3.0	1	0.0

Trabajo Realizado:
REVISION DE TECHNOTRANS POR FALLO DE ALARMA PARA CAMBIO DE BATERIA EN EL MODULO TECOM, SE HACE CONFIRMACION DE FALLO
SE REALIZA PROCEDIMIENTO DE INSTLACION DE BATERIA NUEVA DE ACUERDO AL MANUELA DE OPERACION, SE DEJA APAGADO EL APARATO DURANTE APROXIMADAMENTE 15 MIN Y AL INICIAR NO SE REPORTA NINGUN FALLO, SE INSTALO BATERIA REF CR2477N
Recomendaciones:
MANTENIMIENTO DE LAS BOMBAS DE RECIRCULACION DE AGUA, CAMBIO DE RODAMIENTOS, DEBIDO A QUE LAS BOMBAS 4MTR2 PRESENTAN RUIDO

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
16401	28.07.2014	Mantenimiento correctivo	4.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

REVISION POR BLOQUEO POR CINTA DE ASPIRACION, FUE NECESARIO DESMONTAR LA TURBINA DE ASPIRACION PARA LIMPIEZA Y SE DEJA OPERANDO EN CONDICIONES NORMALES

Recomendaciones:

SOLICITAR TURBINA NUEVA PARA LA CINTA DE ASPIRACION PARA REPUESTO.

15593	26.09.2014	Mantenimiento correctivo	3.5	1	0.0

Trabajo Realizado:

revision POR FALLO PRESENTADO EN EL SISTEMA DE ALIMENTACION DE AIRE: SOPLADO Y VACIO.
REVISION DE LOS DOS SOPLADORES DE LA CAJA INSONORIZANTE, NO PRESENTA FALLO DURANTE LA PRODUCCION.
REALIZAR SEGUIMIENTO PARA IDENTIFICAR CUAL DE LAS DOS SOPLADORES PRESENTA ALGUN FALLO.

Recomendaciones:

16489	30.10.2014	Diagnóstico	4.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

REVISION GENERAL DEL SISTEMA DE SECADO IR, PRESENTA PERTURBACIONES EN OCASIONES
LA UNIDAD INSONIZADORA DE LA SALIDA SE APAGA EN ALGUNAS OCASIONES Y EN EL MANTENIMIENTO NO SE CAMBIARON FILTROS.

Recomendaciones:

CAMBIO DE RODILLOS HUMECTADORES E INMERSORES POR RODILLOS ORIGINALES.

16584	19.12.2014	Diagnóstico	3.0	1	0.0

Trabajo Realizado:

REVISION DOSIFICADOR DE SOLUCION DE FUENTE, PRESENTA DAÑO EN EMPAQUETADURA, SE INTENTO ARREGLAR CON EMPAQUESM LOCALES PERO NO FUNCIONO, SE RECOMIENDA CAMBIAR EL DOSIFICADOR.
SE HACE SEGUIMIENTO AL DOSIFICADOR DE ALCOHOL, TRABAJO BIEN

Recomendaciones:

REF. L4.196.7148.

16848	16.04.2015	Mantenimiento preventivo	70.0	5	153.0

Trabajo Realizado:

- SE REALIZA MANTENIMIENTO PREVENTIVO GENERAL.
LIMPIEZA GENERAL CABEZAL ASPIRADOR, VALVULAR GIRATORIA, MESA DE MARCAR, COJINETES GRUPO de entintado Y HUMECTACION, LIMPIEZA ANILLOS GUIA Y SUPERFICIE DE CILINDROS // LIMPIEZA BARRA DE PINZAS CILINDROS IMPRESORES Y CILINDROS DE TRANSFERENCIA U1, LIMPIEZA CHAPAS DE CONDUCCION DE SALIDA Y PUENTES DE PINZAS, LIMPIEZA DE FILTROS EN GENERAL DE TODOS LOS SISTEMAS DE AIRE Y SOPLADO.
LUBRICACION BOMBA DE VACIO, MANTENIMIENTO A EQUIPOS PERIFIERICOS SISTEMAS DE REFRIGERACION, SISTEMA DE SECADO IR ARMARIO DE DISTRIBUCION, LIMPIEZA DE LA CAJA INSONIZADORA // SE REVISA EL MOVIMEINTO AXIAL DE LOS RODILLOS DADORES A LA P,LANCHA // SE MONTAN Y CALIBRAN, EL SISTEMA DE ENTINTADO Y HUMECTACION // ADICIONALMENTE SE REALIZA INTERVALOS DE LUBRICACION SEGUN EL MANUAL DE MANTENIMIENTO- - - - - - - -

Recomendaciones:

HORAS REALES DE FACTURACION 62 HORAS

16899	30.04.2015	Garantía de Servicio	3.0	2	6.0

Trabajo Realizado:

- ACOMPAÑAMIENTO EN IMPRESION DEL TRABAJO PLEGABLES RUTA DE EDUCACION TAMAÑO 1/2 PLEIGO, CANTIDAD 8500 TIROS DONDE LA IMPRESION SALIO SIN PROBLEMAS.

PRESENTA UN VELO EN LAS MANTILLAS PERO ESTO NO ES TRASMITIDO AL MATERIAL Y NO ES LA CAUSA PARA QUE AFECTE LA

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

PRODUCCION

Recomendaciones:

16991	13.06.2015	Mantenimiento correctivo	2.5	1	2.5

Trabajo Realizado:

- SE REVISA BLOQUEO DE LA BOMBA DE VACIO Y FUE NECESARIO REEMPLAZAR LAS ASPAS POR UNA NUEVAS ORIGINALES YA QUE LAS QUE TENIA SE ENCONTRARON ROTAS, SE REALIZO LIMPIEZA Y CAMBIO DE LAS ASPAS Y SE DEJA OPERANDO EN CONDICIONES NORMALES.

Recomendaciones:

SE RECOMIENDA SOLICITAR CAMBIO DE EMPAQUETADURA COMPLETA Y DE LOS FILTROS YA QUE ESTOS SUFRIERON TAMBIEN CON EL DAÑO DE LA BOMBA

17022	24.06.2015	Mantenimiento correctivo	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- visita para revision de fallo en turbina del aire para la salida, al momento de la revision la turbina ya estab trabajando // se hace revision interna de la caja insonorizadora, se verifica la conexion electrica de la turbina, se hace limpieza con aire comprimido del disco y sensores de posicion del motor // se limpeiaron valvulas de alivio tanto para la succion como para soplado // durante las pruebas la turbina no presentó problema debido a que es un fallo intermitente y como visualmlente no se observa ningun daño, se recomienda evaluar la posibilidad de hacer un intercambio de la turbina con la otra maquina para el seguimiento.

Recomendaciones:

17023	26.06.2015	Mantenimiento correctivo	4.5	2	9.0

Trabajo Realizado:

- DESMONTAJE COJINETES L.I. Y L.S. DEL PRIMER RODILLO ENTINTADOR PARA CAMBIO DE ARANDELAS DE AJUSTE DEL TORNILLO DE GRADUACION EN LA PRIMERA UNIDAD
MONTAJE RODILLO ENTINTADOR CALIBRACION DE BATERIAS DE ENTINTADO Y SISTEMA DE HUMECTACION
CAMBIO DE RODILLO MOJADOR.

Recomendaciones:

17037	01.07.2015	Diagnóstico	4.5	1	4.5

Trabajo Realizado:

- revision fallo en aire de la salidaq, la turbina de caja insonorizadora no prende, se intercambio con la caja insonorizadora de SM 74-2 pero la presion de succion en el freno de pliegos es deficiente, por lo cual se decide regresarlas a su posicion original //
se canmbio modulo KLM4 con el de SM74-2 y se deja en prueba para continuar con el dignostico del fallo.

ambas maquinas quedan trabajando se verifico el funcionamiento de las turbinas de la caja insonorizadora.

Recomendaciones:

17116	05.08.2015	Mantenimiento correctivo	13.0	2	13.0

Trabajo Realizado:

- SE CAMBIARON LAMPARAS FLUORESCENTES DE LA CONSOLA DEL CP2000.
SE CAMBIA LA TARJETA ELECTRONICA KLM4 DE LA CAJA INSONIZADORA, SE REVISO EL FUNCIONAMIEBNTO DEL REGULADOR DE PRESION // REVISION DE LA FLAUTA DE LAVADO DE MANTILLA DE LA UNIDAD 1- REVISION SECADOR DRY STAR 2000, PROBLEMA DE INICIALIZACION DEL MODULO COMCON NO CORRE EL PROGRAMA PARA HABILITAR EL SECADOR, SE CONECTA PORTATIL DE SERVICIO MEDIANTE CLABLE SERIAL Y SE INTENTA CARGAR SOFTWARE 'PERO EL EQUIPO NO PERMITE CONEXION, LA MEMORIA NO HABILITA PUERTO COM1 PARA REALIZAR REINSTALACION //

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

Recomendaciones:

LA BATERIA FUE CAMBIADA POR EL CLIENTE, SE DESCONOCE SI EL PROCEDIMIENTO FUE EL RECOMENDADO POR EL FABRICANTE

17267	17.09.2015	Mantenimiento correctivo	3.0	1	3.0

Trabajo Realizado:

- REVISION DE MAQUINA POR FALLO EN PRESIONES DE LA NEUMATICA, SE AJUSTAN PRESIONES AUMENTADOLA, SE LIMPIO LA VALVULA DEL CABEZAL ASPIRADOR Y SE DEJA OPERANDO EN CONDICIONES NORMALES

Recomendaciones:

17294	05.10.2015	Mantenimiento correctivo	3.0	1	3.0

Trabajo Realizado:

- SE REVISA BLOQUEO DEL CP2000 Y SE DEJA OPERANDO LA MAQUINA EN CONDICIONES NORMALES

Recomendaciones:

17304	07.10.2015	Diagnóstico	1.5	1	1.5

Trabajo Realizado:

- se revisa bloqueo del cp2000 y se recomienda solicitar la bateria de la cpu para continuar con el diagnostico

Recomendaciones:

solicitar bateria y no apagar el cp2000 solo los fines de semana, quedamos a la espera de respuesta de fabrica para cambio de bateria

17322	15.10.2015	Diagnóstico	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- REVISION DEL ORDENADOR DEL PUESTO

Recomendaciones:

17347	26.10.2015	Diagnóstico	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- PROBLEMA CON LA INICIALIZACION DEL CP2000, LA PANTALLA MUESTRA ERROR EN MEMORIA EMOS Y SE HACE NECESARIO UTILIZAR TECLADO PARA CONFIRMAR EL ERROR E INICIAR EL SISTEMA, ADEMAS SE ESTA BORRANDO LOS DATOS Y SE DEJA CP2000 TRABAJANDO PERO SE REQUIERE CON CARACTER URGENTE LA BATERIA INTERNA DEL ORDENADOR QUE ES ENCARGADA DE GUARDAR ESTA INFORMACION

Recomendaciones:

17422	24.11.2015	Instalación de Pieza(s)	6.0	1	6.0

Trabajo Realizado:

- se cambia pila 3mc en el cpu del ordenador, se realizan pruebas, la maquina queda operando normalemnte- SE CONFIGURO LA CPU DEL ORDENADOR PRINCIPAL PARA QUE LA AMQUINA INICIE NORMALEMNTE SIN PEDIR CONFIRMACION DE TECLADO

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
17443	01.12.2015	Mantenimiento preventivo	2.5	1	2.5

Trabajo Realizado:

- SE REALIZA CAMBIO DE DOS RODILLOS INMERSORES DE LAS UNIDADES 3 Y 4

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
18052	24.08.2016	Mantenimiento preventivo	91.5	2	110.0

Trabajo Realizado:

- mantenimiento preventivo general- entrega de la maquina a satisfaccion del operario- se realiza mantenimiento preventivo general, limpieza de equipos perifericos, limpieza general de la maquina, lubricacion general, cambio de rodillos sistema entintador y sistema humectacion de las 4 unidades.- se realiza montaje y calibracion de acuerdo a recomendaciones de fabrica.
- cambio y calibracion de mantillas, cambio de las 3 cintas de los tinteros- cambio cintas transportadoras en la salida- se realiza pruebas de impresion y la maquina queda trabajando en condiciones nromales- continuidad de trabajo- continuidad de trabajo
- continuidad de trabajo
- continuidad de trabajo- continuidad de trabajo

Recomendaciones:

queda pendiente soldadura de parrillas y enmparejador frontal

pendiente ele vnio de cotizacion de repuestos

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
18228	21.10.2016	Mantenimiento correctivo	5.0	2	10.0

Trabajo Realizado:

- desmontaje de las protecciones del grupo de entintado en las unidades 1 y 4 para reconstruir mediante soldadura los puntos de apoyo.

areglo del emparejador lateral l.s. el cual presentaba una marca en la guia y bloqueaba el desplazamiento del mismo.

mantenimiento a los filtros del deposito de liquido para el lavado de rodillos y cilindros

Recomendaciones:

realzar el cambio de aciete de lubricacion central

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
18242	28.10.2016	Instalación de Pieza(s)	3.0	2	6.0

Trabajo Realizado:

- INSTALACION DE LAS PROTECCIONES DEL SISTEMA DE ENTINTADO EN LAS UNIDADES 1 Y 4 LAS CUALES FUERON REPARADAS

ARREGLO DEL EMPERAJADOR LATERAL DEL L.S QUE LAS MARCAS QUE PRESENTA EN LA GUIA DIFICULTA EL DESPLAZAMIENTO MEDIANTE LIJA SE ELIMINARON LAS MARCAS FACILITANDO EL MOVIMIENTO SUAVE DEL EJE PERO PERSISTE EL PROBLEMA, SE DEB CAMBIAR EL EJE Y LA CUÑA

LIMPIEZA DE LOS FILTROS DE AIRE DEL SISTEMA DE ASPIRACION DEL DESENRROLADOR DE PLIEGO

Recomendaciones:

CAMBIAR TOPES DEÑANTEROS DEL SISTEMA DE EXTRACCION DE PLEIGO DE PRUEBA L.I

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
18756	08.06.2017	Diagnóstico	3.0	1	3.0

Trabajo Realizado:

- MARCADOR:

revision general de sistemas de aire, tiempos de alimentador, guias laterales, fotoceldas y llegada del pliego

CUERPO IMPRESOR:

Revision pinzas y apoyos, rodillos seguidores de leva, cambio der rodamientos en general de rodillo, graduacion de tinteros, cambio de aceite, cambio de chapas de transferencia, graduacion de tinteros, revision de los dispositivos de lavado de mantilla y avance de paño unidad 3, arreglo de las protecciones, rectificar eje rodillo humectador en la unidad 1, revision general del autoplate, solicitar discos de aspiracion para tambor

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

almacen, faltan topes de papel en la salida.

SALIDA:
IR ver la posibilidad de habilitar con el IR de la maquina de 2 colores, calibracion technotrans

Recomendaciones:

18857	25.07.2017	Diagnóstico	4.5	1	4.5

Trabajo Realizado:

- revision technotrans por bloqueo general.
se desmonta dosificador de alcohol combicontrol y se ajusta posicion de sensor de control de alcohol; se realiza limpieza general, la valvula que controla el paso del alcohol esta defectuosa y es la causa por la cual el equipo presenta bloqueo de IPA, cantidad excesiva de alcohol para evitar el problema.

Se recomienda trabajar el equipo con la sonda del alcohol por fuera del despasito y cuando el valor baje al limite inferior hacer carga manual de alcohol, introducir la sonda en el deposito y cuabndo el nivel de alcohol sea el deseado volver a retirarla

Recomendaciones:

18915	15.08.2017	Instalación de Pieza(s)	3.5	1	3.5

Trabajo Realizado:

- instalacion de valvula en el dosificador de alcohol combicontrol y pruebas de funcionamiento.

Revision del circuito neumatico porque el compresor todo el tiempo permanece en carga.
se encontró fuga de aire en el regulador principal de la maquina, el vaso presenta fisura

Recomendaciones:

18924	17.08.2017	Instalación de Pieza(s)	4.5	3	6.0

Trabajo Realizado:

- instalacion de unidad de mantenimiento para el aire neumatico suministrado en calidad de prestamo mientras llega el correspondiente a la maquina- se corrige falla del vaso de paso de aire y se deja operando en condiciones normales.- se instala unidad de control de aire y se realizaron pruebas de funcionamiento dejando la maquina oeprando en condiciones normales

Recomendaciones:

18965	28.08.2017	Diagnóstico	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- se revisa fallo que presenta el compersor nuematico y es necesario solicitar el secador de membrana.
para corregir el fallo mientras llega la membrana nueva, se deja directo el paso de aire del compresor bajo responsabilidad del cliente

Recomendaciones:

vueltas 111736247

19046	22.09.2017	Diagnóstico	4.5	1	4.5

Trabajo Realizado:

- revision del sistema pulverizador, es necesario solicitar juego de aspas y el manometro que indica cuanto aire esta mandando el sistema, en el momento la maquina queda trabajando en condiciones normales con la limpieza que se le realiza, la calibracion es muy importante

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19062	25.09.2017	Instrucción / asesoría	107.0	1	107.0

Trabajo Realizado:

- reencauche de los sistemas de baterias- sistema de humectacion- sistema de entintado- reencauche a los sistema de baterias- reencauche de los sistemas de baterias- reencauche de los sistemas de baterias- reencauche de los sistemas de baterias- reencauche de los sistemas de baterias- reencauche de los sistemas de baterias

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19102	17.10.2017	Mantenimiento correctivo	66.0	3	139.0

Trabajo Realizado:

- mantenimiento preventivo y limpieza general de la maquina.- limpieza perifericos y componentes de la maquina- revision de las valvulas para la succion de la guias laterales- cambio cremalleras para los emparejadores y topes frontales de la salida- se recomienda colocar modificacion en el marcador para evitar que las valvulas se saturen de polvo y el cambio de los repuestos necesarios.- continuidad de trabajo- continuidad de trabajo- finalizacion de mantenimiento entrega a satisfaccion

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19103	17.10.2017	Instrucción / asesoría	50.5	1	50.5

Trabajo Realizado:

- se realizan pruebas de impresion, observando buen comportameinto de la maquina - se realiza desmontaje de baterias de entintado y humectacion.
revision de cojinetes de rodillos, limpieza de paredes laterales y rodillo distribuidor- se verifica armado de los rodillos.
el estado de los rodamientos de agujas y bolas, limpieza deposito del technotrrans, limpieza de filtros y cambio - limpieza de los cilindros, cambio de las chapas en los cilindros transfer 1 - 3, se cambian 5 en total dejandolas de acuerdo a especificaciones tecnicas de fabrica- montaje de baterias sistema entintado y humectacion, calibracion de los rodillos y franjas de contacto, cambio y calibracion de mantillas dejandolas de acuerdo a espcificaciones de fabrica- limpieza y alistamiento de tinteros, cambio de cintas

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19104	18.10.2017	Mantenimiento preventivo	20.5	1	20.5

Trabajo Realizado:

- MANTENIMIENTO PARTE ELECTRICA Y ELECTRONICA, COMENZANDO POR ARREGLAR BOTONERIA PANELES UNIDAD 1 L.I. Y L.S. Y UNIDAD 3 L.S.- INTERCAMBIO DE MODULO LED DEL DACE L.I. AL L.S. Y CONTINUA APAGADO.
ARREGLO TECLADO DE POSICIONAR PLANCHA UNIDAD 2, REVISION MODULO DACE RESTIFICANDO SOLDADURAS PERO NO SE ARREGLA, REVISION DEL IR Y ESTA DAÑADO EL COMCOM Y SE RECOMIENDA RE INSTALAR EL SOFTWARE- limpieza total del armario de componentes y control de todas las tarejtas en buen esatdo de contacto

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19113	23.10.2017	Mantenimiento correctivo	13.5	1	13.5

Trabajo Realizado:

- con portatil de servicio y software adicional se hace conexion del secador DryStar2000 para corregir problema de inicializacion.
se logra establecer comunicacion y se configuró el programador del secador, la version SW 2.30.1.16 queda en modo manual.
se hacen varias pruebas de inicializacion y el equipo responde bien, queda listo para pruebas en produccion- en el technotrans se desmonto bomba de recirculacion de agua para manteniniento general pero al momento de la revision se encontro el eje en mal estado, presenta desgaste y esta torcido , se cambiaron rodamientos pero se recomienda cambiar la bomba completa, no se desmontoó la otra bomba porque es posible que este en las mismas condiciones

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19154	09.11.2017	Garantía de Servicio	4.0	1	4.0

Trabajo Realizado:

- revision rodillo mojador encontrabndo que se observa rallado en la superficie, puede ser relacionado por particulas del medio ambiente. toca realizar cambio del rodillo.

en la GTOPM la manguera de la cubeta en el sistema humectacion, se encuentra rota, toca realizar cambio, se habillita la amquina colocando una manguera provisional, la maquina queda trabajando en condiciones normales.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19201	29.11.2017	Mantenimiento correctivo	10.5	1	10.5

Trabajo Realizado:

- se cambian tres repuestos en la maquina y fueron los siguientes
* 2 electrobombas en el technotrans
* filtro de aire en la bomba de la salida
* secador de membrana en el compresor neumatico
* filtros y mangueras- sensor de la salida
manometros del pulverizador

la maquina queda operando en condiciones normales

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19202	29.11.2017	Instalación de Pieza(s)	4.5	2	9.0

Trabajo Realizado:

- instalacion de dos mecanismos de rueda libre del dispositivo de lavado de mantillas de la unidad 2, presentaba fallo de avance de paño, montaje y pruebas de lavado, presenta buen funcionamiento.

Cambio de juego de laminas de compresor de pulverizador porque presenta deficiencia de soplado, se instalan pero aun presenta deficiencia de aire

Recomendaciones:

solicitar servicio para corregir funcionamiento de pulverizador e instalacion de servomotor de las guias frontales

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19213	04.12.2017	Mantenimiento correctivo	7.5	1	7.5

Trabajo Realizado:

- se realiz revision del pulverizador y fue necesario cambiar empaques en el intercambiador de calor ya que estos se cristalizaron y no se consiguen en el comercio, se realiza fabricacion local con material de caucho, en caso de persistir el problema es necesario el cambion del compresor

se hacen pruebas y se deja la maquina trabajando

Recomendaciones:

vueltas: 114946922

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19294	24.01.2018	Diagnóstico	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- revision del secador IR DryStar 2000
presenta problemas de inicializacion, el programador COMCOM 110 queda en la pantalla de inicio basica y reporta falla led amarillos en la bateria .
se solicita el repuestos que es una pila de lithio CR2450 para instalar y continuar con el procedimiento de inicializacion del secador

en el pulverizador se ajustó altura de la boquilla de dosificacion del paso de polvo porque estaba pasando poco polvo

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

Recomendaciones:

19308	30.01.2018	Garantía de Servicio	2.0	1	2.0	■

Trabajo Realizado:

- realizamos cambio del rodillo mojador de la 3 unidad, se realiza calibracion y ajuste de franjas de contacto.
maquina queda trabajando en condiciones normales

Recomendaciones:

solicitar servicio tecnico para revisar funcionamiento del IR y cambiar repuesto

19315	31.01.2018	Instalación de Pieza(s)	3.5	1	3.5

Trabajo Realizado:

- revision secador IR
se intentó cambiar pila del programado concon 110, pero la pila no es exactamente igual, adicionalmente pero no esta cargando el software correspondiente.
se requiere solicitar a la fabrica la version de software 2.3.0.1.16, para intentar una reinstlacion de lo contrario, se hace necesario cambiar el comcon completa.

Recomendaciones:

19328	07.02.2018	Mantenimiento correctivo	8.5	2	17.0

Trabajo Realizado:

- desconexion de la acometida electrica principal de la maquina y el Dry Star para cabio de cableado de la misma, desmontaje y montaje de los estribos y tapas protectoras

se realizan pruebas de mediciones y funcionamiento

Recomendaciones:

19336	08.02.2018	Mantenimiento correctivo	5.5	1	5.5

Trabajo Realizado:

- revision del dosificador de alcohol en el technotrans
se verifica recirculacion de agua en el depósito y se hace comparacion de lectura en la concentracion de alcohol con equipo externo y el valor está igual; se hace revision del motor de compensacion de aire en el cabezal aspirador, no se cambia motor porque al momento de la revision el motor trabajó bien y en caso de querer cambiarlo es necesario hcaer perforacion del eje en el motor nuevo y se requiere herramienta necesaria.

en el tablero principal se desmontó tarjeta A10B PAQRA REVISION DE FALLO DE INICIALIZACION CON CODIGO DE ERROR SAK FFFB, se ajustó modulo softwrae y el fallo no volvio a aparecer.

se conecto portatil de servicio y se hace backup de ordenador de puesto de mando y luego se hace un resorte para descartar problemas de software al momento de la inicializacion de la maquina

Recomendaciones:

19376	21.02.2018	Mantenimiento correctivo	2.5	1	2.5

Trabajo Realizado:

- se revisa fallo del technotrans.
se realizan pruebas y se deja operando en condiciones normales, tambien se dio instruccion para realizar un seguimiento al registro de la 3 unidad

Recomendaciones:

vueltas:117167432
se recomienda no dejar bajar mucho el nivel del agua para que no genere espuma

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19402	27.02.2018	Mantenimiento correctivo	11.0	2	22.0

Trabajo Realizado:

- desmontaje de la palanca mecanismo de conexion y desconexion de la presion en la unidad 3.
se encontraron los pasadores de sujecion partidos- se cambian por un juego de psadores nuevos, montaje de la palanca y puesta en funcionamiento de la maquina

Recomendaciones:

revision y ajuste del sistema de lavado de mantillas de las unidades 1 y 2

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19542	23.04.2018	Instrucción / asesoría	6.5	1	6.5

Trabajo Realizado:

- - se realiza el cambio de rodillos mojadores en las 4 unidades.
se calibra de acuerdo a especificaciones de fabrica, la maquina queda trabajando en condiciones normales.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19545	23.04.2018	Mantenimiento correctivo	6.5	1	6.5

Trabajo Realizado:

- se realiza pruebas de funcionamiento de los sistemas de lavado de mantilla
se encuentra problema con el freno del emgranaje de alimentacion de paño y avance

se desmontó y se suplementa para darle mas presion mientras llega el repuesto.
se hace pruebas de lavado, la maquina se entrega en funcionamiento

se cambia electrovalvula del lavado de mantilla 1 unidad por problemas en el momento de lavado el impresor

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19576	03.05.2018	Mantenimiento correctivo	8.5	1	8.5

Trabajo Realizado:

- se revisaron los fallos presentados con los sistemas de lavado de mantilla fue necesario.
realizar limpieza de las flautas de lavado de mantilla y del deposito de lavado y se deja operando en condiciones normales

Recomendaciones:

vueltas: 119701634

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19580	07.05.2018	Mantenimiento correctivo	4.5	1	4.5

Trabajo Realizado:

- revision de la bomba de recirculacion de llenado de las cubetas y fue necesario cambiar el deflector del eje.
se realizaron pruebas y se deja operando en condiciones normales

Recomendaciones:

vueltas: 119810789

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19603	11.05.2018	Mantenimiento correctivo	9.0	1	9.0

Trabajo Realizado:

- revision de escuadras del LS y LI por deficiencia de aire en el marcador, se encuentran en posicion irregular la llegad del pliego y valvulas que regulan aire en rodillos de avance y escuadras

Recomendaciones:

solicitar repuestos.
colocar modificacion para evitar la llegada de polvo a las valvulas y cambiar aspas de la bomba y filtros

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente ========> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19683	21.06.2018	Mantenimiento correctivo	3.0	1	3.0

Trabajo Realizado:
- revision del marcador de la maquina ya que presenta fallo en el sistema de registro guias de traccion.
se realiza seguimiento a los manometros para la guia de traccion, succion de carril de aspiracion rodillos de aspiracion.
se encuentra las mangueras del compresor de soplado y de vacio con escapes de aire.
se cortan las mangueras y se soluciona el fallo de traccion

se hacen pruebas con paso de papel de 240 gr

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19797	14.08.2018	Diagnóstico	3.0	1	3.0

Trabajo Realizado:
- cambio de aspas en la bomba principal de aire y succion de la maquina.
se realiza limpieza de filtros y bomba para las aspas nuevas
se verificó funcionamiento con paso de papel, se entrega maquina funcionando

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19828	28.08.2018	Mantenimiento correctivo	7.0	1	7.0

Trabajo Realizado:
- se descontaminan mangueras sistema de lavado de bateria del wash y agua.
se destapa flautas de pulverizado en las 4 unidades al igual se desocupa deposito de lavado para limpiar los tres depositos; al conectar los sensores se detecta uno en mal estado

se hacen pruebas de lavado y la maquina queda en buenas condiciones para produccion.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
19992	30.10.2018	Instalación de Pieza(s)	3.0	1	3.0

Trabajo Realizado:
- se hace instalacion del kit de modificacion al compresor de la neumatica, se realizan pruebas y se deja la amquina operando en condiciones normales

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20113	08.01.2019	Mantenimiento correctivo	2.0	2	4.0

Trabajo Realizado:
- revision y correccion del problema que no prende la pantalla del CP2000.
se realiza un encendido y tampoco prende la CPU
se hace revision de la UPS del CP2000 y se encuentra dañado el bloque de acumuladores
se deja trabajando suspendiendo la UPS mientras se cotiza y se pide este componente

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20118	09.01.2019	Mantenimiento correctivo	2.5	2	5.0

Trabajo Realizado:
- se corrige graduacion en mal estado de rodillos entintadores tanto a la plancha como rodillo distribuidor y cojinete rodillos L.S forzado en la 2 y 3 unidad

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

Recomendaciones:

programar servicio tecnico instructor para verificar franjas y estado de rodillos en las cuatro unidades

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20121	10.01.2019	Mantenimiento correctivo	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- visita por que volvio a presenta bloqueo, en este momento si prendio pero retardando la inicializacion del sistema
como se tenia el control UPS medio conectado por anterior problema de bloqueo de encendido, se procede a dejar suspendido totalmente el control hasta que llegue el repuesto.
el CP2000 queda conectado como normalmente viene conectado mientras llega repuesto recomendado

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20249	26.02.2019	Mantenimiento correctivo	8.0	1	8.0

Trabajo Realizado:

- se reviso el fallo del pulverizador y es necesario que se reemplace el compresor del pulverizador ya que presenta muchas fugas de aire por un desgaste que tiene la flauta de enfriamiento la cual no la suministran sola
se realiza ajuste paraq ue pueda funcionar hasta que llegue el compresor nuevo
la maquina queda trabajando en condiciones normales

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20333	26.03.2019	Mantenimiento correctivo	11.0	1	11.0

Trabajo Realizado:

- revision del sistema del pulverizador y se encontró que el compresor esta deteriorado- se haxce necesario el cambio del disipador del calor o del compresor completo

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20365	01.04.2019	Mantenimiento correctivo	24.0	2	24.0

Trabajo Realizado:

- revision compresor pulverizador- mantenimiento al sistema del disipador de calor, compresor del pulverizador- se hace pruebas de funcionamiento del compresor, trabaja ok- se hace netrega de la maquina trabajando en forma correcta

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20389	17.04.2019	Mantenimiento correctivo	10.0	2	14.0

Trabajo Realizado:

- revision por bloqueo en el CP2000.
la pantalla se encontró totalmente oscura, se instaló monitor externo para verificar el funcionamiento de video en el ordenador, se trató de configurar el mause pero el sistema no permite, se dejó configurado el teclado y las funcionaes de flechas en el teclado para maniobrar el CP2000.
se ajustaron valores de la BIOS para el arranque del ordenador pero el disco duro maestro presenta error.
se deja trabajando con el disco de seguridad, se recomienda intentar reinstalar el software para descartar el daño en el disco duro.
el display del CP2000 esta defectuoso, se debe cambiar pronto.
la maquina se puede trabajar- se conecto portatil de servicio y se hace reinstalacion de sotware, al mismo tiempo se hace copia de seguridad y se restaura informacion, pero el arranque del ordenador continua siendo muy lento, e verificó configiracion de memoria BIOS.
el sistema se deja trabajando con el disco de respaldo porque el disco principal presenta muchos errores de inicio y no permite configurar teclado para trabajar la maquina en modo de mergencia provisionalmente mientras se soluciona el fallo de la pantalla

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20478	21.05.2019	Mantenimiento preventivo	145.5	3	215.5

Trabajo Realizado:

- Mantenimiento correctivo y preventivo de los diferentes sistemas mecánicos, electrónicos y neumáticos tanto en el alimentador, cuerpos impresores, salida y sistemas periféricos. - En el alimentador se hace limpieza general, revisión sistema neumático tanto de soplado como de succión, lubricación de cadenas, cabezal aspirador- se colocan repuestos como la banda de succión y modificación en guías de tracción para evitar que el polvo llegue a las válvulas de presión- Limpieza general a los cuerpos impresores siendo exigentes en paredes de cojinetes de rodillo, tintero, puentes de traspasos, apoyos de pinzas y cilindros- Mantenimiento preventivo y correctivo a zonas de tintero en todas las unidades- revisión y lubricación de cojinetes de entintado humedad y puentes de traspasos- limpieza de los diferentes sistemas de lavado para baterías, mantillas e impresores- Se verifica el estado de suplementos en el cilindro mantilla tensada de la misma y calibración de altura con respecto al anillo del cilindro- Se colocan repuestos como la barra de tracción en la 4 unidad y folios, hojas plásticas- Mantenimiento general de la salida como cadenas, puentes de pinza, Leva, sistema de retención de pliego, - mantenimiento sistema pulverizador y mecanismo de emparejado frontal y lateral.- En los periféricos se hace limpieza de polvo acumulado en armarios y filtros- Lubricación de compresores y bomba de vacío como también al technotrans.- seguimiento de trabajo de mantenimiento- seguimiento de trabajo de mantenimiento- seguimiento de trabajo de mantenimiento- seguimiento de trabajo de mantenimiento- seguimiento de trabajo de mantenimiento

Recomendaciones:

Pendiente instalar 3 revestimientos transferjacket cintas de aspirador en la salida, fuelles para el alimentador

tiempo de instalacion de repuesto 8 horas sin costo mano de obra
cobro mano de obra 129.5 horas

20504	06.06.2019	Mantenimiento correctivo	27.0	1	27.0

Trabajo Realizado:

- desmonatej de rodillos sistema humectacion y entintado, se realiza limpieza y descontaminacion, revision dodamientos y cambio de los defectuosos.- se realiza calibracion de suplementos y de mantilla, se montan dejando de acuerdo a especificaciones de fabrica. montaje de rodillos del sistema humectador y entintado, calibracion de acuerdo a especificaciones de fabrica.- cambio cintas de los frenos por unas que tienen en la maquina, pendiente el cambio por nuevos- se hace pruebas de impresin para entrega de la maquina, quesdando en condicones de trabajo
limpieza de technotrans y prepracaion de solucion de fuente dejandola en parametrso normales

Recomendaciones:

los rodillos que se montan son los mismos que tenia la maquina, las baterias que hay en el almacen enstan incompletas, se envian a reencuachar para completarlas y queda pendiente el cambio de todo el sistema entintado y mojado

20579	18.06.2019	Mantenimiento correctivo	42.0	1	42.0

Trabajo Realizado:

- mantenimiento sistema de bateris humedad y entintado rodillos dadores de tinta- mantenimiento sistema de bateris humedad y entintado rodillos distribuidores de tinta- Mantenimiento sistema de baterias humedad y entintado rodillos mojadores- mantenimeinto de reencauche baterias y armada de rodillos- armada de rodillos y mantenimientos a los mismos- entrega de los rodillos armados y reencauchados al cliente

Recomendaciones:

FV S2387 - S2388
El tiempo relacionado inlcuye tiempos de trabajo en laboratorio

20564	25.06.2019	Instalación de Pieza(s)	8.5	2	16.0

Trabajo Realizado:

- instalacion de 4 revestimientos transfer jacket para cilindros transferencia en las unidades 1 2 3 y 4- se aplica aceite en el deposito y queda en optimas condiciones

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20672	05.08.2019	Mantenimiento correctivo	4.0	1	4.0

Trabajo Realizado:

- revision del technotrans por continuos bloqueos.
se desmontó dosificador de alcohol y se verificaron conexiones y ductos, se encontró conector rapido de solucion de mojado defectuoso.
se retiro y dejo conexion directa para trabajar mientras se consigue el repuesto

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
20774	05.09.2019	Mantenimiento correctivo	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- problema en el sistema de lavado de mantilla unidad 4.
se revisaron toberas de pulverizado, no estab blaoquedas, se realizaron pulverizadas maneuales comprobando que le paño queda humedecido completamente.
se realizo un ciclo de lavado y funciona muy bien, se aumento el numero de giros y pilverizaciones en la unidad 4 ya que esta mantilla se contamina con las tinmtas de las otras unidades y con el polvo antirrepinte.
En caso de presentarse problemas nuevamente puede ser que la bomba dosificadora este permitiendo que el liquido de lavado retorne por gravedad al deposito en el momento de realizar los lavados esta bomba no presento problemas

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
21422	02.07.2020	Diagnóstico	9.0	2	16.0

Trabajo Realizado:

- instalacion del juego de piezas en el puesto de mando, ordenador tipo MC y display Prinect Center, instalacion de software de a maquina version 43.10 y software de copntrol ups interno version 01.2
verificacion de operaciones y control de funciones desde el puesto d emando, ajuste del display tactil, instalacion de informacion del cliente almacenados en los discos duros antiguos (restore)
verificacion de licencias master level, codigo 638-EAD-506-D78-FF7-09A-324-DDA-498 las piezas cambiados, se entregan a la Dra. Carmen Victoria

pendiente instalar documentacion y catalogo de repustos, el CD Rom que hay en la imprenta noes compatible con el nuevo ordenador- se hace visita de inspeccion para verificar requerimeintos njecesaario para programacion de los discos duros reclamacion seguro

Recomendaciones:

servicio reclamacion al seguro 2019, sin costo M.O a la imprenta

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
21694	20.11.2020	Mantenimiento preventivo	31.0	1	31.0

Trabajo Realizado:

- limpieza de maquina y revision de daños fisicos en la estructura, ubicacion de perifericos y conexiones de los mismos, los armarios perifericos se encontraron en buen estado, hace falta el punto de alimentacion de agua fresca del combistar- se informo para que sea instalado y continuar con la puesta a punto, conexion del puesto de mando- continuidad del trabajo- finalizacion del trabajo de limpieza y diagnostico

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
21736	21.12.2020	Mantenimiento correctivo	12.0	2	24.0

Trabajo Realizado:

- se realiza conexion electronica de la maquina. se hacen pruebas de sentido de giro y su funcionamiento en general, con corriente provisional (planta electrica)- cuando realicen habilitacion de la corriente defintiva se realizan pruebas y ajuste pertienente debido que aun esta eraliando cambios de fases en el sistema electrico del cliente

Recomendaciones:

solo genera cobro para la imprenta por 5 horas

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
21845	01.03.2021	Mantenimiento correctivo	5.5	2	11.0

Trabajo Realizado:

- revision de fallo en el tintero de la tercera unidad, se corrigieron conexiones por cables en mal estado
se encontro motor reductor de ajuste de zona en mal estado, se dejo en la posicion No.1 para evitar fallos en la impresion.

Recomendaciones:

Para corregir el fallo se necesita un servomotor nuevo

21858	01.03.2021	Instrucción / asesoría	52.5	1	52.5

Trabajo Realizado:

- se realiza calibracion de rodillos, se cambian rodamientos y se corrige movimiento axial- Se montan baterias del sistema humectacion y entintado realizando la calibracion de acuerdo a especificaciones de fabrica- limpieza y mantenimiento al sistema technotrans, prepraracion de solucion de fuente- parametros de medicion PH 5.4 conductividad 490, temperatura 10°C, porcentaje de sustituto en 10%- calibracion de mantillas y se dejan de acuerdo a especificaciones de fabrica- se realizan pruebas de impresion obteniendo buen resultado, se hace lubricacion general de la maquina- la maquina queda trabajando en condiciones normales

Recomendaciones:

21844	03.03.2021	Mantenimiento correctivo	51.0	1	51.0

Trabajo Realizado:

- Mantenimiento general en el alimentador de la maquina, cuerpos impresores y salida- se realiza el debido mantenimiento y limpieza a los diferentes componentes electronicos y mecanicos de la maquina, - se realiza lubricacion en todos los puntos de engrase, tanto puentes de traspasos de papel como lubricacion en aceite torillo sinfin y paredes de la maquina- para el buen funcionamiento del IR se recomienda pedir las mangueras con refuerzo espiral - se revisa el correcto funcionamiento de perifericos,- realizar ajustes de funcionaiento para el sistema- se hace el cambio de racletas para el lavado de baterias.

Recomendaciones:

21854	08.03.2021	Mantenimiento correctivo	6.5	2	13.0

Trabajo Realizado:

- revision y pruebas del secador IR.
se conecto portatil de servicio para reinstalacion de software en el panel de control COMCON110, se hace reinstalacion del software pero el secador no inicializa, se decide hacer intercambio de modulos COMCON con el de la maquina SM 74-2

queda listo para pruebas, pendiente cambio de mangueras defectuosas, adicionar liquido refrigerante a las chapas guias del pliego para corregir error 1607, presion placa guia muy baja

Recomendaciones:

21879	13.03.2021	Otro	45.0	5	151.0

Trabajo Realizado:

- se realiza soporte de tecnico garante en pruebas iniciales previo a la ejecucion de las pruebas reales.
se corrigio fallo en el filtro del sistema de alimentacion de aire en el compresor central, ser ajusto llegada de pliego, la maquina se dejo lista en las misma condiciones en las que se recibio- se realizó el proceso de inicialización de los equipos y la prueba de impresión sobre una plancha ya expuesta para simular el correcto funcionamiento del equipo, durante el día ningún aspirante supero los pre-requisitos para seguir y exponer las planchas; se finalizó el proceso con la exposición de sobre una plancha ya expuesta para verificar el correcto funcionamiento de los equipos. CTP Calos Riveros.

Despues de realizado el acompañamiento y finalizadas las pruebas, el equipo se deja limpio, los perifericos tabajando con normalidad todas las funciones trabajando y activas. se hizo cambio del sustituto que suministraron para las pruebas, se realizo cambios de mantillas dejandolas acordes a las especificaciones de fabrica, montaje de plancha y se deja lista maquina para impresion- se realizo el proceso de inicialización de los equipos y la prueba de impresión sobre una plancha ya expuesta para simular el correcto funcionamiento del equipo, este día no se presentó ningun aspirante, se dio por finalizado el proceso con la exposición de una plancha ya expuesta para certificar el correcto

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

funcionamiento de los equipos usados para este fin. CTP Carlos Riveros

la maquina se recibe en condciones normales de funcionamiento y los erquipos perifericos funcionando, fue necesario el ajuste de tiempo de llegada del sustrato a las guias frontales y graduacion de fotoceldas, al finalizar la maquina se entrega limpia y con todos sus perifericos funcionando- la maquina se recibe en condiciones normales de funcionamiento y los equipos perifericos funcionando, al finalizar la maquina se entrega limpia y con todos sus perifericos funcionando

Recomendaciones:

servicio prestado a la Universidad Libre

21872	17.03.2021	Mantenimiento correctivo	3.5	1	3.5

Trabajo Realizado:

- revision del bloqueo en la maquina
fue necesario retirar un tapon del sistema inversor de la maquina SM 74-2 para habilitar ya que en el sistema inversor dicho tapon se salio, la posible causa se debe que una pinza se salio de posicion y quedo golpeando la flauta, esto hizo que el tapon se soltara.

analizando detenidamente la causa que la pinza se saliera de posicion fue que el sistema inversor no lo utilizan con frecuencia y esta se quedo en una sola posicion cuando se hizo el cambio de regimen

Recomendaciones:

21882	25.03.2021	Garantía de Servicio	9.0	1	9.0

Trabajo Realizado:

- se hace revision del fallo que presenta el sistema de embrague y fue necesario corregir las medidas del freno y llegada del pliego ya que por estar tanto tiempo la maquina fuera de servicio el freno se quedo pegado y no volvio a su posicion.

se realizaron ajustes y pruebas dejando la maquina operando en condiciones normales

Recomendaciones:

Garantia servicio tecnico puebas Unilibre

21929	26.04.2021	Garantía de Servicio	6.5	3	19.5

Trabajo Realizado:

- Problema en el alimentador con el paso de papel.
Se tensionó la correa del accionaiento del alimentador con el frecuencimetro al igual que la correa de los rodillos de avance, mejorando el funcionamiento del alimentador pero se encontraron las poleas con desgaste al igual que la correa.
se ajustaron los tiempos de los rodillos de avance y del cabezal aspirador donde se encontraron los aspiradores de elevacion con desgaste lo que genera perdida de presion lo cual dificulta el paso de papeles pesados, adicionalmente faltan las lenguetas separadores rectas y muelles en los aspiradores.

con respecto al compresor de la neumatica es necesario cambiar los repuestos mensionados en ordenes anteriores.

Recomendaciones:

pendiente solicitar piezas que presentan desgaste.
la maquina queda habilitada para trabajar pero se debe bajar la velocidad para controlar el paso de papeles

22140	12.08.2021	Mantenimiento correctivo	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- visita de dagnostico y revison al sistema de alimentacion inenterrumpido S41.
El acumulador se encuentra defectuoso, la carga ciorrecta debe ser de 24 V.DC y en estos momentos no llega a mas de 12.9 V.DC.
se dejo el tiempo recomendado de seguimiento y se volvio a medir el voltaje y no mejoro.

se recomeimda cambiar el acumulador.

tambine se observa que en el ordenador la documentacion y el catalogo de repuestos no esta abriendo, se hace necesario reinstalar este software

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

Recomendaciones:

22179	31.08.2021	Diagnóstico	4.0	2	8.0

Trabajo Realizado:

- se desmontan protecciones laterales en el L.I. para quitar rodamientos oscilante roto en la palanca de la distribucion lateral.

la maquina queda operativa en las unidades 1 2 y 4

Recomendaciones:

solicitar repuestos para cambio y habilitar la unidad 3

22199	10.09.2021	Instalación de Pieza(s)	4.0	1	4.0

Trabajo Realizado:

- cambio de rodamiento sistema distribucion lateral en la 3ra unidad.
se demsontan protecciones en el L.I. para cambio de rodamiebnto oscialnte, circlip y arandelas distribuidoras.

se realizan pruebas de impresion con arranque de la maquina en trabajo real, la maquina queda operativa para policromia

Recomendaciones:

se recomienda el uso de clro en el depisti de agua para que las flautas de pulverizado no se vean obstruidas.

colocar mangueras para el sistema IR, las cuales se encuentran en el almacen

22204	14.09.2021	Mantenimiento correctivo	4.0	2	8.0

Trabajo Realizado:

- Instalacion de mangueras IR en la maquina, las cuales se encuentran en existencia del almacen de la subdireccion.

se realzia cambio de las mangueras istema IR por malas condciones en la mayoria de ellas, se realiza llenado en el sistema con agua para habilitarlo, en las pruebas se evidencia un fallo electronico (1607) el cual no permite el arranque del IR

se hace revision al probelma de lavado de mantillas de la 4 unidad encontrando contactor de bobina aislado, queda lavando mucho mejor pero se requiere cambio de perfiles de cuacho en los lavadores

Recomendaciones:

22364	26.11.2021	Instalación de Pieza(s)	3.0	1	3.0

Trabajo Realizado:

- Instalación del acumulador 24 voltios 4.5 volts para el puesto de mando protección y sistema de apagado controlador del ordenador en caso de fallo en el suministro de tension externa de control y ese versión 1.2 central documentación en el proceso se presenta interrupción y se congela la instalación se toman datos de los errores reportados para hacer consulta con la fábrica y continuar con la instalación

Recomendaciones:

22396	09.12.2021	Mantenimiento correctivo	17.0	3	29.5

Trabajo Realizado:

- ED - RG. Mantenimiento y cambio de repuestos.
Instalacion de tobera de aspiracion L.I , tubo guia de los apsotadores de arrastre, bandas de los frenos de la slaida.
desmontaje de mordazas delanteras del autoplate para mantenimiento y alineacion en la unidad 2- ajuste de franjas de contacto de los rodillos humectadores y entintadores en general.
lubvricacion general y cambio de aceite y servomoro de la zona de entintado 1 en la unidad 3.

medicion altura de mantillas, control parametros de solucion 517- FF. revision y pruebas de funcionamiento del secador I.R.
se verificaron parametros basicos y modo de operacion, se dejo trabajando en modod manual el modulo de lamparas esta reportando un

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE

radiador defectuoso.
durante las pruebas de funcionamiento fue normal

Recomendaciones:

cambiar radiador defectuoso y consultar error 1607 reportado

22411	20.12.2021	Instalación de Pieza(s)	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- se realiza el cambio de los flotadores al compresor de la neumatica.

se realizan pruebas de funcionamiebnto y se deja operando en codnciones normales

Recomendaciones:

22534	02.03.2022	Mantenimiento correctivo	7.5	1	7.5

Trabajo Realizado:

- revision del fallo con el compresor de la neumatica y fue necesario abrir el compresor para desarmar los pistones porque estos se quedaron pegados- se logro suavizar el sistema pero es importante que se soliciten algunos repuestos para garantizar el buen funcionaiento del compresor y la durabilidad.

se realizan pruebas y se deja operando en condciones normales.

las poisbles causas del fallo se deben al desgaste de las piezas que tiene mucho movimiento

Recomendaciones:

22604	08.04.2022	Diagnóstico	3.0	1	3.0

Trabajo Realizado:

- revision sistema inversor.
revision de formato en el segmento movil del tambor almacen, se ajusta el cero mecanico abriendo la sujecion desde la valvula y haciendo el reconocimiento del sistema

la maquina queda funcionando normalmente en produccion
si la maquina vuelva a fallar en el sistema es importanteque el tecnico elcetornico evalue las señales de los sensores

Recomendaciones:

siempre que se realice el cambio en el sistema inversor, esperear a que la valvula hidraulica abra o cierre segun sea la necesidad; se le da la explicacion al operario

22649	04.05.2022	Mantenimiento correctivo	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- se hace revisiond el fallo de falta de pliego y fue necesario limpiar y recalibrar el sensor que cambia este sistema.
se realizan pruebas y se deja operando en condiciones normales

Recomendaciones:

22787	22.07.2022	Diagnóstico	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:

- revision del technotrans, la sonda del deposito del alcohol no esta reportando cuando el deposito se desocupa. Se reviso y se encuentra el presostato defectuoso
se recomienda cambiarlo y por ahoira estar controlando visulamente la presencia de alcohol dentro del deposito

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22819	10.08.2022	Mantenimiento correctivo	19.5	1	19.5

Trabajo Realizado:

- mantenimiento general preventivo, limpieza del marcador, valvulas, cabezal aspirador, turbina y bomba de succion, pinzas delanteras- limpieza de armario electronico, revision de bomba principal de aire y succion de bomba tiro retiro, limpieza de caja insonorizadora para los aires de la salida y valvulas- limpieza de todos los filtros de las bombas, limpeiza general de slaidfa y de las bandejas de tinteros.
limpieza de ductos frenos de pliego, suministro de flimix y aires en la salida.

Recomendaciones:

cambio de filtros, retenedores de pleigo, pedir juego der aspas para KTA80, cambio de cilindro neumatico para la reja de las pinzas delanteras

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22830	17.08.2022	Mantenimiento correctivo	8.0	2	8.0

Trabajo Realizado:

- cambio de repuesto al compresor de la neumatica e interruptor de presion y cierre rapido en el technotrans, tambien se instala grifo de cierre rapido y tobera.
se realizaron estas cambios, se realizan pruebas de funcionamiento de todos los sistemas cambiados y se deja operando en condiciones normales

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22857	25.08.2022	Mantenimiento correctivo	4.0	1	4.0

Trabajo Realizado:

- se revisa y ajusto apertura de la sijecion inferior de la plancha 4 unidad
cambio de racleta del lavador de baterias de la 2 unidad, revision sistema de levantamiento de la reja de los topes, solicitar repuesto

pendiente cambio de aceite, engrase general de la maquina

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22889	08.09.2022	Instrucción / asesoría	13.5	1	13.5

Trabajo Realizado:

- se realiza el montaje y calibracion de los rodillos del sistema entintador y humectador en las 4 unidades, los rodillos son reencauchados, se revisa y corrige la posicion de los pines que el movimiento axial en algunos rodillos
se realiza la calibracion, dureza y calibrar los rodillos estan en parametros- se dejan calibraciones de acuerdo a especificaciones tecniocas de fabrica.
realizamos pruebas de limpieza y pruebas de impresion.
la amquina queda trabajando en condiciones normales

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22899	12.09.2022	Instalación de Pieza(s)	4.0	1	4.0

Trabajo Realizado:

- se cambio el aceite del deposito central de lubricacion para coregir fallo de filtro sucio, el cual no se corrigio y se deja la amquina operando siin filtro para poder habilitar en produccion.
quedamos atentos a la respuesta dle proveedor.

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
22996	28.10.2022	Mantenimiento correctivo	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:
- se revisa sistema de freno de la slaida y se observa desgaste en las cintas de aspiracion, se instalaron unas cintas usadas y se entrega el sistema funcionando con paso de papel

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23015	08.11.2022	Mantenimiento correctivo	2.0	1	2.0

Trabajo Realizado:
- daño del seguro del sistema de paño de lavado de la primera unidad.
se desmonta el paño y se ajusto el seguro, instalando erl sistema completo en la maquina y se entrega en funcionamiento

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23075	20.12.2022	Mantenimiento correctivo	6.0	1	6.0

Trabajo Realizado:
- MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y/O CORRECTIVO; CONSISTE DIAGNÓSTICO, AJUSTES MÍNIMOS, CORRECTIVOS PUNTUALES, CALIBRACIÓN,

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23111	25.01.2023	Diagnóstico	6.0	1	6.0

Trabajo Realizado:
- diagnostico a los equipo de impresion para programacion de mantenimiento vigencia contrato 2023

Recomendaciones:
se entrega listado de actividades y repuestos

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23114	27.01.2023	Diagnóstico	5.0	1	5.0

Trabajo Realizado:
- Realizamos graduaciones de franjas de contacto en el sistema de tinta Door y humecta Door en la máquina dejándolos de acuerdo a especificaciones técnicas se revisa dureza y diámetro de los rodillos la dureza se encuentra en promedio 32 34 los diámetros están con 1 mm de diferencia por debajo de los diámetros normales los rodillos presentan Ondulaciones las franjas quedan con ajuste promedio el sistema humectación está con dureza promedio de 25 a 26 revisamos parámetros de solución de fuente quedando en condiciones normales pH 5.6 conductividad 760 temperatura 10 °C porcentaje de sustituto 10% de acuerdo a las pruebas de impresión la máquina que ya trabajando en condiciones normales

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23335	06.06.2023	Diagnóstico	4.5	1	4.5

Trabajo Realizado:
- revision sistema de paños en la unidad 3.
se reviso el sistema y fue necesario quitar los tornillos que sostienen la chapa del dispositivo de paño para aplicar traba quimica a los tornillos y poder asi realizar el ajuste pertinente.
se realizan prueba a la chapa y se deja funcionando el sistema en condiciones normales.

en la maquina SM 74-2 se corrige una fuga de succion para el sistema de los frenos de pliegos

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23514	01.08.2023	Mantenimiento correctivo	8.0	1	8.0

Trabajo Realizado:

- Problema en el alimentador con el paso de papel.
Se tensionó la correa del accionaiento del alimentador con el frecuencimetro al igual que la correa de los rodillos de avance, mejorando el funcionamiento del alimentador pero se encontraron las poleas con desgaste al igual que la correa.
se ajustaron los tiempos de los rodillos de avance y del cabezal aspirador donde se encontraron los aspiradores de elevacion con desgaste

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23542	25.09.2023	Mantenimiento correctivo	4.0	1	4.0

Trabajo Realizado:

- revision del sistema technotrans, se hace regulacion de la dosificacion de alcohol, pero no se pudo realizar pruebas muy exactas por falta de alcohol.
es necesario contar con alcohol para poder tomar las medidas que corresponden

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23552	29.09.2023	Mantenimiento correctivo	6.5	1	6.5

Trabajo Realizado:

- revision de escuadras LS

reviosn de la guia de traccion en el LS, se realiza mantenimiento y verificacion en los grados del punto inicial y fonal en palanca de rulo y carril de arrastre.

se realilzan purebas de paso de papel en blanco e impresion, para lograr ajustes mas precisos entre la palanca y carril se debe solicitar el carril de traccion

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23590	17.10.2023	Mantenimiento correctivo	47.5	3	101.5

Trabajo Realizado:

- Mantenimiento de limpieza a componentes electrónicos periféricos y partes mecánicas - Mantenimiento en el cabeza la aspirador, llega el pliego, mesa del alimentador, guía frontales, escuadras LS - LI - Pinzas delantera y filtros en los conductos de aire, a su vez se realiza lubricación en todos los puntos de Grasa, cambio de filtros a la bomba del inversor y bomba KTA 80 - en el alimentador falta el cambio de los demás filtros pedidos en órdenes anteriores e instalación de repuestos solicitados - dentro del inspección de la máquina se encuentran poleas, Correa y ruedas dentadas del embrague - en el alimentador lo cual trabaja con un desgaste bastante considerable - falta incluir tres cilindros neumáticos para Protección en las piezas delanteras

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23591	24.10.2023	Instrucción / asesoría	27.5	2	33.5

Trabajo Realizado:

- se realiza ajuste y revision de los rodillos, se hace montaje del sistema entintador y humectador, se calibran de acuerdo a especificaciones de fabrica- cambio de la solucion de fuente quedando en parametros aptimos de trabajo
se realiza pruebas de ñimpieza obteniendo buen resultado- se recomienda realizar el cambio de racletas de los lavadores y montaje del washup.
se realizapruebas de impresion, la maquina queda trabajando en condiciones normales.- pendiente realizar seguimiento por cambio de aceite en la maquina

Recomendaciones:

LISTADO DE ORDENES DE SERVICIO POR PERIODO

Desde: 01.01.1999 Hasta: 31.12.2023

Filtro: Por cliente =======> IMPRENTA DISTRITAL- ALCALDIA MAYOR DE

Filtro por máquina: =====> 000000000627568

SM 74-4-P-H - 000000000627568

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23606	01.11.2023	Garantía de Servicio	7.0	2	14.0

Trabajo Realizado:

- cambio de aceite lubricacion central y pruebas de funcionamiento.
cambio de aceite en su totalidad como tambien se coloca filtro completamente uevo, se aprovecha para realizar ñimpieza en condcutos de lubricacion en el deposito de aciete y prugas en el sistema de circulacion.

el circuito de lubricacion queda trabajando con normalidad.

se verifican franjas de contacto contra cilindro plancha.

se realizan priuebas de imprewsion y funcionamiento de sistemas.

la amquina queda operando normalmente

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23630	10.11.2023	Mantenimiento correctivo	3.0	2	6.0

Trabajo Realizado:

- se hace revision del alimentador.
se ajustan los accesorios, posicion, ubicacion, altura y se realizan cambio de discos de aspiracion.
se imprimi en sustrato de 70 gramos a velocidad de 8500p/h.
sustratos de mas de 300 gramos a veloidicad de 7000p/h
se realza cambio a sustrato de 90 gramos y se inicia produccion a velocidad de 8500p/h

la amquina queda trabajando en condiciones normales.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23663	28.11.2023	Mantenimiento correctivo	16.5	3	39.5

Trabajo Realizado:

- se realiza el cambio de repuestos sugeridos en ordenes anteriores- se ajustan sistemas de circulacion y mecanismos de lavado e impresion.- la maquina se comporta sin novedades y con normlaidad durante la impresion.

Recomendaciones:

ORDEN	FECHA	TIPO TRABAJO	HORAS	# TEC	HORAS-HOMBRE
23704	21.12.2023	Mantenimiento correctivo	6.0	1	6.0

Trabajo Realizado:

- revision de fallo con el technotrans y otros.
se hace revision del sistema technotrans, se calibran los niveles de alcohol y la cantidad de agua en las cubetas, tambien fue necesario corregir fuga de aire que presenta el cilindro de la presion en la unidad 1.- importante tener en stock manguera 00.471.0149 ya que por uso se va cristalizando y se debe cambiar de a poco.
se realizan pruebas y se da instruccion a los operarios para el suministro de alcohol manualmente hasta que llegue la manguera nueva.

la maquina queda operando en condiciones normales.

Recomendaciones:

Subtotal horas:	2,271.5	1,947.0
Total horas:	2,271.5	1,947.0